

# **fibo intercon**

## Mobilne węzła betoniarskie M1800 and M2200



Realizacja Twoich projektów dzięki Fibo Intercon



**fibo intercon**

# Kompaktowe rozwiązanie zapewniające niezawodność i dużą oszczędność



## Przemysłana wydajność i oszczędność

Te kompaktowe węzły betoniar-skie łączą w sobie wysoką wydajność, jakość, mobilność i opłacalność. Standardowa wydajność M1800 to 20-30 m<sup>3</sup> / godz. I 25-45 m<sup>3</sup> / godz. Dla M2200. Do produkcji betonu sztywnego możliwa jest jeszcze większa wydajność.

Mocny mieszalnik jest wyposażony w regulowane ramiona mieszające z solidnymi łopatkami i bocznymi skrobakami, co zapewnia krótki czas cyklu i wysoką, jednolitą jakość betonu. Wysoką jakość zapewnia również zintegrowany system sterowania, który kontroluje i monitoruje wszystkie procesy i podłączone urządzenia, np. Przenośnik taśmowy i / lub silosy na cement.

Węzeł jest bardzo elastycznym rozwiązaniem. Węzeł betoniar-ski można szybko przygotować do rozpoczęcia produkcji. Wszystko co masz do zrobienia to podłączyć prąd, woda i każdy inny sprzęt, wypełnić zbiorniki kruszywami. A kiedy praca jest zakończona, po prostu przenieś sprzęt w inne miejsce. Transport węzła między projektami budowlanymi jest również łatwe, ponieważ można go ciągnąć za pomocą traktora lub podobnego urządzenia ciągnącego z maksymalną prędkością 30 km / h. Wyposażona jest w haki holownicze, co ułatwia transport samochodem ciężarowym z naczepą typu mega lub naczepą niskopodwoziową.

M1800 i M2200 to dochodowe inwestycje, które wkrótce zwrócą się i przyniosą zysk. Wszystkie części zużywające się są wykonane z wytrzymałych materiałów i mogą być wymieniane oddzielnie, co minimalizuje koszty eksploatacji, konserwację i serwis. Wszystkie powierzchnie węzła są łatwo zmywalne za pomocą myjki wysokociśnieniowej – wszystko jest łatwo dostępne.

# Specyfikacje techniczne dla modeli M.



## Oferujemy dwa mobilne węzły betoniarskie na wózku trzyosiowym:

Model		M1800	M2200
Pojemność (brutto/netto)	L	1800/1100	2200/1400
Wydajność	m <sup>3</sup> /godz.	20-30	25-45
Moc silnika	kW	30	55
Ramiona mieszające/ Skrobaki boczne	szt.	6 / 1	8 / 1
Ogniwa obciążenia	kg	3 x 5000	3 x 5000
Dokładność ważenia	%	+/- 0.5	+/- 0,5
Dokładność dozowania	%	+/- 3	+/- 3
Pamięć receptur	szt.	50	50
Zbiorniki kruszyw	szt.	4 x 2.4 M <sup>3</sup>	4 x 2.4 M <sup>3</sup>
Zbiornik wody	L	500	500
Wymiary (Sz x W x D)	m	2.50 x 2.65 x 8.8	2.58 x 2.65 x 9.0
Masa całkowita	kg	10,400	11,000
Zasilanie Wolty	Volts	3 x 400	3 x 400
	A/KVA	80A 55KVA	125A 86KVA
Generator	KVA	100 KVA	150 KVA



**1 Przyczepa na wózku**

Trójosiowy wózek przegubowy w spawanej ramie stalowej z obrotową osią przednią. Hak ciągnikowy można zdemontować, co pomaga w zapobieganiu kradzieży. Przyczepa ma również hamulec postojowy.



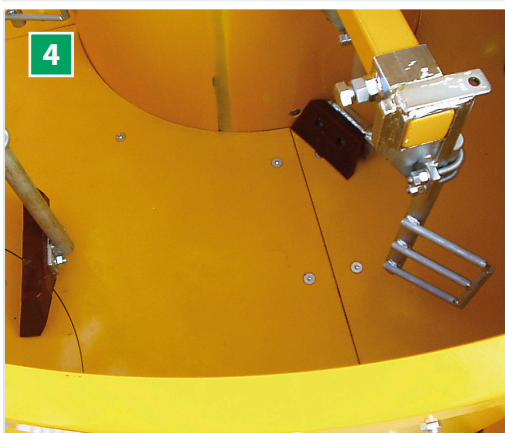
**2 Mikser pan**

Stalowy mieszalnik panwiowy z wewnętrzną wykładziną z wymiennymi, dzielonymi płytami ścieralnymi oraz dnem i obudową z blachy stalowej Hardox. Jest wyposażony w motoreduktor zapewniający optymalny efekt, automatyczne otwieranie radialne, wlot ślimaka do cementu i włazy inspekcyjne.



**3 Zbiorniki na kruszywo**

Zintegrowany podwójny zbiornik na dwa rodzaje kruszywa. Każdy lej mieści 2 x 2,14 M3. Wykonany z całkowicie spawanej blachy stalowej z wzmocnionymi krawędziami. Dwa oddzielne kanały taśmy do dozowania kruszywa.



**4 Ramiona mieszające i skrobaki boczne**

Regulowane ramiona mieszające i skrobaki boczne ze stali i twardego PCV. Wyposażony w śruby bezpieczeństwa, aby zapobiec poważnemu uszkodzeniu ramion mieszających przez duże kamienie.



**5 Czujniki masy kruszywa**

Mieszalnik jest postawiony na trzech czujnikach masy co poprawia dokładność dozowania do +/- 0.5%.



**6 Panel sterowania**

Możliwość na pracę zdalną, pół-automatyczną i automatyczną z interfejsem PC. System operacyjny nie wymaga wcześniejszej wiedzy i może być dostarczony z żądaną wersją językową. Zapisuje 60 przepisów. Dokładność dozowania: +/-0,5-2%



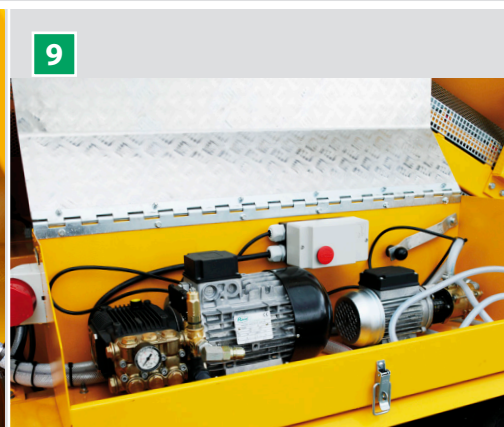
**7 Zawór wylotowy**

Możliwość ręcznego i automatycznego rozładunku. W komplecie z zabezpieczeniem przed przeciążeniem.



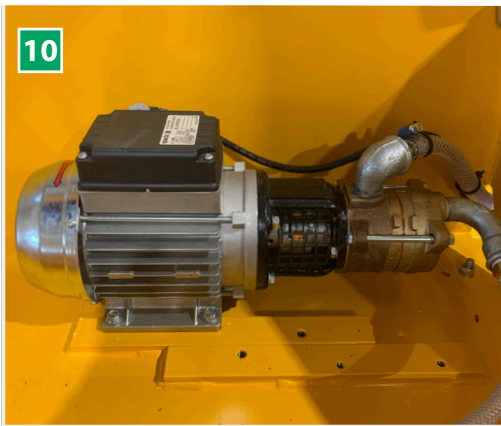
**8 Przepływomierz**

Równoległe dozowanie wody i kruszywa skraca czas cyklu pracy oraz zużycia mieszalnika i energii.



**9 Ekwipunek**

Standardowe modele wózków są dostarczane z myjką wysokociśnieniową. Dodatkowa pompa i sprężarka powietrza są opcjonalne.



10

### 10 Pompa dla dodatków (opcjonalny)

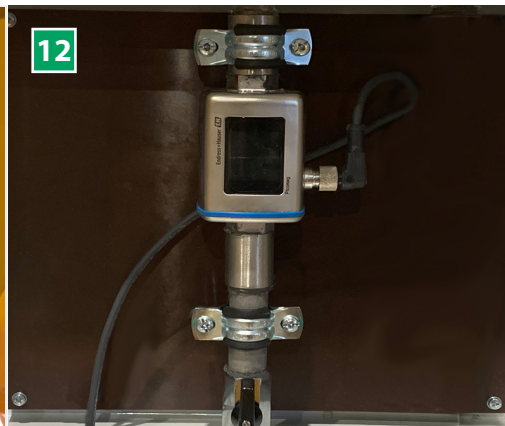
Wysokiej jakości pompa dozująca 0,25 kW do płynnych dodatków, z wężem ssącym 3/8", zaworem zwrotnym i sitkiem ze stali nierdzewnej. Możliwość zamontowania 1-4 dodatkowych pomp.



11

### 11 Wibrator (opcjonalny)

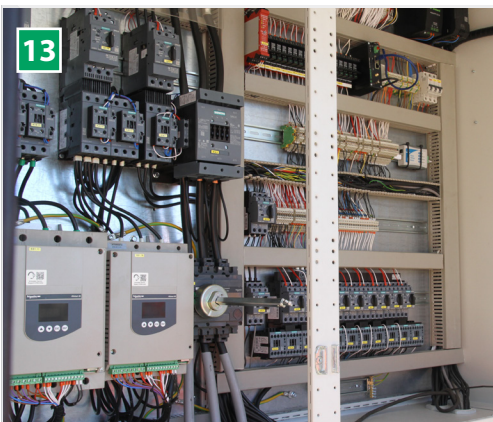
Wibrator MVE 100/3 do wibrowania piasku ze zbiornika, z okablowaniem i przełącznikiem. Wymagają umieszczenia po lewej lub prawej stronie zbiornika.



12

### 12 Pomiar przepływu (opcjonalny)

Elektromagnetyczny pomiar przepływu związków chemicznych, 1/2" ze stali nierdzewnej, max. 16 bar, temperatura -10 do +70 °C, minimalna przewodność 20 μS/cm. Pomiar przepływu gwarantuje dokładność dozowania do +/- 1% (wielokrotnie +/- 0,2%), zgodnie z EN 206-1.



13

### 13 Przetwornica częstotliwości (opcjonalna)

Przetwornica częstotliwości na silniku mieszalnika w celu uzyskania idealnej prędkości w sekwencji mieszania. Dzięki przetwornicy możemy użyć mniejszego generatora o 25%.



14

### 14 Wysokie, nogi podporowe (opcjonalne)

Zestaw wysokich przedłużonych nóg o długości 0-5200 mm. Bardzo przydatne w różnych miejscach pracy i są potrzebne kiedy używamy dodatkowej pompy do betonu.



15

### 15 Nagrzewnica wodna (opcjonalna)

Ogrzewanie elektryczne w zbiorniku wody w celu ochrony przed zamarzaniem. W komplecie z termostatem i przełącznikiem w szafie sterowniczej do pracy automatycznej i ochrony przed zamarzaniem. Moc 4 kW. Napięcie 3 x 400 V, 50 Hz albo 7.5 kW



16

### 16 Powiększone boki (opcjonalne)

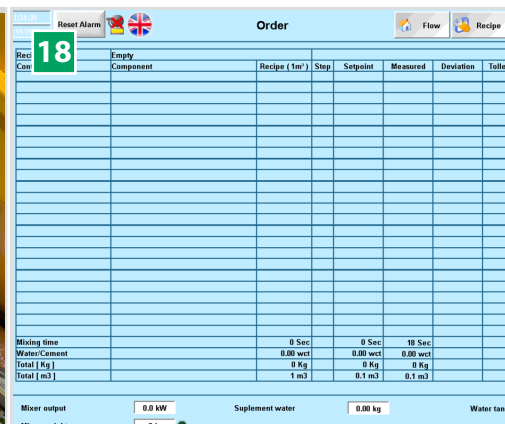
Zwiększ pojemność o 60%. Powiększone boki daje o 1,5 m<sup>3</sup> więcej każdemu zbiorniku. Wtedy całkowita objętość w każdym zbiorniku wynosi 3,9 m<sup>3</sup>.



17

### 17 Izolacja (opcjonalna)

Przewody dla płynów są zaopatrzone w taśmy grzejne i dodatkowo izolowane. Promiennik zamontowany w skrzyniach systemu chemicznego i myjki wysokociśnieniowej



18

### 18 Watomierz (opcjonalny)

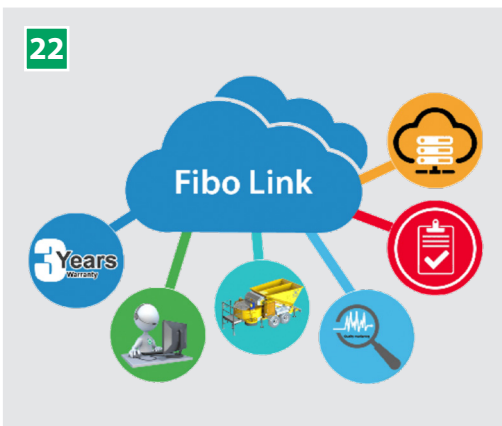
Pomiar kW silnika mieszalnika pomaga zmierzyć obciążenie w celu wyrównania lepkości betonu. Lepkość zapewnia kontrolę nad stosunkiem woda / chemikalia w betonie.



**19 Drugi zawór wylotowy (opcjonalny)**  
System „PLC” otwiera automatycznie i elektromechanicznie zawór mieszalnika z wyłącznikiem pozycyjnym wraz z dodatkową uszczelką w otworze na odpady betonowe lub dodatkowy automatyczny otwór opróżniający do czyszczenia węzła betoniarzkiego.

**20 Osłona chroniąca przed wodą (opcjonalna)**  
Zdemontowana pokrywa wykonana z wytrzymałego PVC, chroniąca zbiorniki na kruszywa przed czynnikami atmosferycznymi i ułatwiająca czyszczenie.

**21 Pilot dla sterowania zdalnego (opcjonalny)**  
Z funkcjami:  
System automatycznego uruchamiania / zatrzymywania mieszania  
Otwórz / zamknij zawór do opróżniania.



**22 System kontroli Fibo Link (opcjonalny)**  
Dostępne tylko z systemem Beckhoff. Oprogramowanie kontroluje proces dozowania w betoniarce z dodatkowymi zaletami przesyłania wszystkich danych z każdej partii do bazy danych w chmurze (FIBO). Oznacza to, że dane są bezpieczne, można je wykorzystać do poprawy produktywności, zapewnienia kontroli jakości na żywo oraz automatyzacja dokumentacji i wiele więcej.

**23 Części zamienne**  
Zestaw części zamiennych do ramion mieszalnika składający się z łopatek, ramion, skrobaków, złączki, śruby zabezpieczające i skrobaki boczne.  
**Zawarte w usłudze fibo +.**

**24 Płyty mieszalnika**  
Wymienne dzielone płyty ze stali Hardox na dno i boki mieszalnika zaw. śruby, nakrętki i tarcze.



**25 Przenośniki taśmowe**  
Przenośniki taśmowe o szerokościach taśmy 0,8 m, 1,0 m, 1,2 m i długościach 4 - 14 m. Dostępne zamontowane na jednym kole, nóżkach z regulacją wysokości lub na ramie z hakiem holowniczym.

**26 Silos „Big-Bag”**  
Silos „Big-Bag” o całkowicie spawanej konstrukcji z nogami o regulowanej wysokości.

**27 Pionowe silosy na cement**  
Pionowe silosy na cement o pojemności od 15 do 35 m<sup>3</sup>. Zaprojektowany tak że można jego napęlić workami lub z cysterny cementowej. Pionowe silosy na cement mogą być dostarczane z różnymi opcjami. Wybór opcji będzie zależał od kształtu i przeznaczenia.

28



### 28 Poziome silosy na cement

Poziome silosy na cement o pojemności od 18 do 38 m<sup>3</sup>.

29



### 29 Ślimak transportowy do cementu z przekładnią

Dostępny w kilku długościach.

30



### 30 Kabina sterownicza

Kabina sterownicza jest dostępna w różnych specyfikacjach. Oferujemy szereg opcji kabin sterowniczych, które można dostosować do konkretnych wymagań.

31



### 31 Laboratorium badawcze w kontenerze

Laboratorium testowe fibo intercon w kontenerze jest przeznaczone do użytku w odległych lokalizacjach, umożliwiając rutynowe badanie gleby i betonu. **Patrz osobny dokument dotyczący Laboratorium badawczego w kontenerze.**

32



### 32 Generator

Wysokiej jakości dieslowy generator do zasilania 30-200 KVA. Możliwość dodania filtra spalin.

33



### 33 Pompa do betonu

Pompa do betonu jest ruchomą pompą tłoczącą, sterowaną hydraulicznie z pełnym detektorem, silnikiem i układem sterowania.

34



### 34 Czujnik poziomy dla pompy do betonu

Czujnik poziomy zamontowany w pompie do betonu. Czujnik zapewnia automatyczne otwieranie zasuw mieszalnika, aby zapewnić lepszy przepływ do betonu.

35



### 35 Formy

Formy do produkcji bloków betonowych. Oparte na rekonfigurowalnym, przemyślanym projekcie, do produkcji bloków o różnych kształtach i rozmiarach z odlewaniem betonu.

36



### 36 Wibrujący poker

Wibrator do betonu to ręczny - elektryczny przyrząd przeznaczony do usuwania pęcherzyków powietrza ze świeżo położonego betonu.

## Rozwiązania wysokiej jakości

Wieloletnie doświadczenie w branży uczyniło z fibo intercon czołowego dostawcę dla globalnego przemysłu betonowego. Produkujemy i dostarczamy mobilne, pół-mobilne i stacjonarne węzły betoniarskie oraz urządzenia produkcyjne i kompletne systemy betonowe.

W naszej produkcji używamy wyłącznie najnowocześniejszych technologii i metod, aby zapewnić naszym klientom najwyższą jakość, wydajność i niezawodność.

Od lat rozwijamy i dostarczamy wysokiej jakości rozwiązania klientom na całym świecie. Dostarczane produkty są zróżnicowane, od standardowych do unikalnych, niestandardowych rozwiązań, a nasze węzły są używane zarówno w małych, jak i dużych projektach budowlanych.

### Tresserre, Francja

M2200 z przenośnikiem taśmowym. Betoniarnia została wykorzystana do budowy tuneli dla nowego połączenia kolejowego między Perpignan a Hiszpańskim miastem Figueras.



### Syberia, Rosja

M2200 z przenośnikiem taśmowym i pionowym silosem na cement. Betoniarnia zajmuje się mieszaniem betonu na potrzeby przemysłu naftowego i gazowego na Syberii.



2020-08-04 . copyright © fibo intercon. Nie ponosimy odpowiedzialności za błędy w druku. Konstrukcja może ulec zmianie bez powiadomienia. Wyświetlane modele mogą zawierać wyposażenie opcjonalne.

### Przedstawiciel w Polsce

Gintek Woźnialis  
Tel. +48 505 848 183  
info@fibointercon.pl  
www.fibointercon.pl



### fibo intercon a/s

Herningvej 4  
DK-6920 Videbaek  
Denmark  
Phone: +45 97 17 16 66

info@fibointercon.com  
www.fibointercon.com

