

fibo intercon

Samooobsługowe węzły betoniarskie
F1200, F1800 oraz F2200



Your partner in concrete solutions



Kompaktowe rozwiązanie dające niezawodność i świetną ekonomikę



Ekonomiczna produkcja betonów, zapraw i jastrychów

Model F to mobilny węzeł betoniarski z 4 zasobnikami zasypowymi. Zbudowany na solidnej ramie z nogami, węzeł betoniarski jest wyposażony w mieszalniki różnej wielkości, bardzo precyzyjne dozowanie i wiele opcji produkcji dowolnego rodzaju wymaganego betonu.

Łatwość przenoszenia, a także kompaktowe rozmiary sprawiają, że modele F idealnie nadają się na każdy plac budowy. Mobilny węzeł betoniarski Fibo Intercon precyzyjnie wyprodukuje wymaganą ilość betonu, bez straty czasu i materiałów. Mobilny węzeł betoniarski Fibo Intercon obniży koszty betonu dla

większości projektów.

Ponieważ węzły betoniarskie Fibo Intercon mają średnią oczekiwaną żywotność wynoszącą 15 lat, stanowią one atut dla każdej firmy zajmującej się pracami betoniarskimi lub budowlanymi. Fibo Intercon z przyjemnością pomoże w obliczeniu zwrotu z inwestycji.

Oprócz możliwości finansowych, mobilny węzeł betoniarski Fibo Intercon zapewnia również korzyści w zakresie zrównoważonego rozwoju.

Produkcja betonu na miejscu w większości przypadków zmniejszy emisję CO₂ generowaną przez

transport. Aby przeanalizować potencjał oszczędności CO₂, Fibo Intercon opracował narzędzie obliczeniowe.

Najnowocześniejsza automatyzacja, łączność i dokumentacja oparta na chmurze zapewniają klientom rozwiązanie nowej generacji. Model F jest przeznaczony do profesjonalnego, codziennego użytku i zapewni elastyczność, niezawodność i zwiększoną produktywność w każdym projekcie i na placu budowy.

Odwiedź naszą stronę: www.fibointercon.com aby zbadać swoje możliwości.

Specyfikacja techniczna Modeli F



Model		F1200	F1800	F2200
Pojemność (brutto/netto)	l	1200/800	1800/1000	2200/1400
Wydajność	m ³ /godz	10-16	20-30	25-45
Moc silnika	kW	15	30	55
Poziom ciśnienia akustycznego	dB(A)	77,7	77,7	77,7
Ramiona mieszające/skrobaki boczne	szt.	6/1	6/1	8/1
Czujniki wagowe	kg	3 x 5000	3 x 5000	3 x 5000
Dokładność ważenia	%	+/- 0.5	+/- 0.5	+/- 0.5
Dokładność dozowania	%	+/- 3	+/- 3	+/- 3
Receptury	szt.	60	60	60
Zasobniki kruszywa	pojemność	4 x 2.4m ³	4 x 2.4m ³	4 x 2.4m ³
Zbiornik na wodę	l	500	500	500
Wymiary (szer. x wys. x dł.)	m	2.3 x 2.61 x 8.7	2.4 x 2.61 x 8.9	2.58 x 2.61 x 9.1
Ciężar	kg	6000	9500	10500
Moc	napięcie	3 x 400V N PE 50Hz	3 x 400V N PE 50Hz	3 x 400V N PE 50Hz
	A/kVA	40 / 28	80 / 55	125 / 86
Generator	kVA	60	100	150



1 Rama stalowa

Solidna konstrukcyjnie i solidna rama ze stali wysokiej jakości stanowi podstawę węzła betonarskiego F.



2 Mieszalnik

Mieszalnik wykonany ze stali Hardox (500 i 1200) lub stali z wykładziną Hardox (1800 i 2200) blachami trudnościeralnymi. Mieszalnik jest wyposażony w motoreduktor (różne kW), automatyczne otwieranie promieniowe, wlot ślimaków cementowych i włazy rewizyjne.



3 Zasobnik

Zintegrowany podwójny zasobnik na dwa rodzaje kruszywa. Każdy zasobnik mieści 2,4 m³ i można go zwiększyć do 3,9 m³ (patrz 14). Spawany ze stali. Posiada wzmocnione narożniki zapewniające stabilność i podnoszenie, a także cztery oddzielne, wysokiej jakości pasy podające do dozowania kruszywa.



4 Ramiona mieszające i skrobaki boczne

Regulowane ramiona mieszające i skrobaki boczne ze stali i twardego PUR. Wyposażony w zabezpieczenie, które zapobiegają poważnym uszkodzeniom ramion mieszających przy dużych kamieniach. Regulacja zapewnia, że każdy beton jest wymieszany jednorodnie i bez grudek.



5 Czujniki wagowe

Mieszalnik jest umieszczony na trzech elektronicznych czujnikach wagowych 2000/5000 kg z dokładnością +/- 0,5 %. Dokładność czujników wagowych zapewnia prawidłowe dozowanie cementu, wody i kruszyw w celu uzyskania wymaganego stosunku w/c.



6 System sterowania Beckhoff

Automatyka Beckhoff pozwala na ręczne, półautomatyczne i automatyczne operacje dozowania. System oferuje łączność z Internetem, 50 przepisów, obsługę wielu języków i programowanie za pomocą ekranu dotykowego



7 Przepływ wody

Elektroniczny przepływomierz umożliwia dozowanie z dokładnością do 1 dl, w sposób równoległy: dozowanie wody i kruszyw w celu skrócenia czasu cyklu mieszania.



8 Włazy wyładowcze

Włazy mogą być obsługiwane ręcznie, półautomatycznie i automatycznie ze zmiennym procentem otwarcia. Właz posiada zabezpieczenie przed przeciążeniem, czujniki położenia i mechanizm antyblokujący.



9 Myjka wysokociśnieniowa

Standardowo model F jest wyposażony w myjkę wysokociśnieniową z podłączonego źródła wody. Wąż ma długość odpowiednią do czyszczenia całego węzła betonarskiego.



10

10 **Możliwość wyboru koloru (opcjonalnie)**

Możesz wybrać kolor dla swojego węzła, aby pasował do Twojego innego sprzętu



11

11 **Modem (opcjonalnie)**

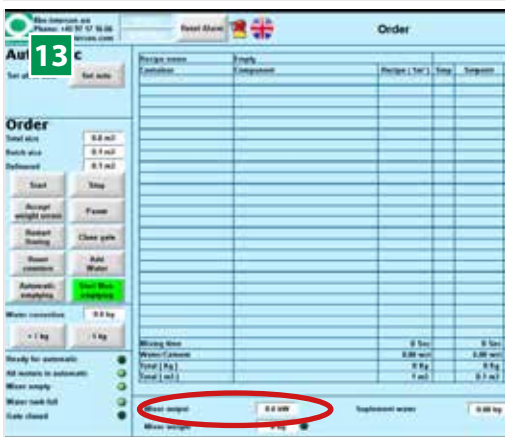
Zdalny dostęp do węzła betonarskiego do obsługi infolinii i Fibo Link. Należy pamiętać, że licencja na Fibo Link nie jest dołączona. Uwaga! Sprzęt wymagany do Fibo Collect



12

12 **Wibrator (opcjonalnie)**

Wibrator MVE 100/3 do wibracji piasku w zasobniku, z okablowaniem i przełącznikiem. Wymagane umieszczenie po lewej lub prawej stronie. Upewnia, że wszystkie kruszywa w leju zostaną wykorzystane.



13

13 **Watomierz (opcjonalnie)**

Pomiar rezystancji obciążenia silnika może pozwolić na pomiar lepkości betonu. Procesy można zautomatyzować w systemie sterowania.



14

14 **Podwyższone boki zasobnika (opcjonalnie)**

Zwiększenie pojemności zasobnika o 60%. Podwyższone boki zasobnika dodają 1,5 m³ do każdego leja, dzięki czemu całkowita objętość każdego zasobnika wynosi 3,9 m³.



15

15 **Pompa dodatków uszlachetniających (opcjonalnie)**

Wysokiej jakości pompa dozująca 0,25 kW do płynnych dodatków, z węzłem ssącym 3/8", zaworem zwrotnym i filtrem ze stali nierdzewnej. Możliwość montażu 1 - 4 pomp dodatków.



16

16 **Przepływomierz do dodatków (opcjonalnie)**

Przepływomierz elektromagnetyczny, 1/2" ze stali nierdzewnej, max. 16 bar, temperatura -10 do +70°C, minimalna przewodność 20 μS/cm. Pomiar przepływu gwarantuje dokładność dozowania +/- 1% (wielokrotnie +/- 0,2%).



17

17 **Wtórny wąż wylotowy na mieszalniku (opcjonalnie)**

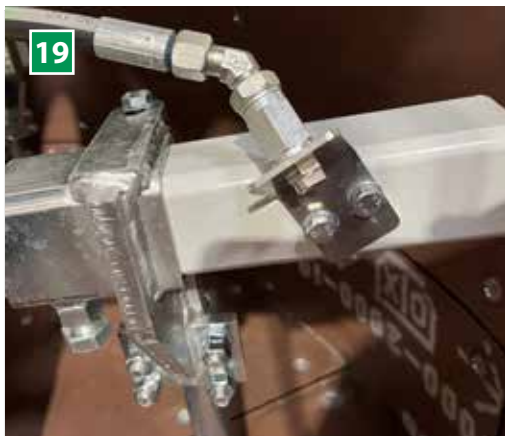
PLC Sterowane automatycznie i elektromechanicznie mieszadło promieniowe z wyłącznikiem pozycyjnym. Wtórny wąż wylotowy może być używany do odpadów lub wyplukiwania z automatycznego systemu mycia (19).



18

18 **Dysze obrotowe do dozowania i mycia (opcjonalnie)**

Dysze wytwarzają kurtynę wodną podczas dozowania, łagodząc zbrzylenie się cienkich kruszyw lub krzemianów. Jednocześnie strumień wody pomaga wyczyścić ramiona mieszające i powierzchnię mieszalnika w trakcie lub po dozowaniu/ wymieszaniu.



19 Automacyjne mycie wysokociśnieniowe (opcjonalnie)

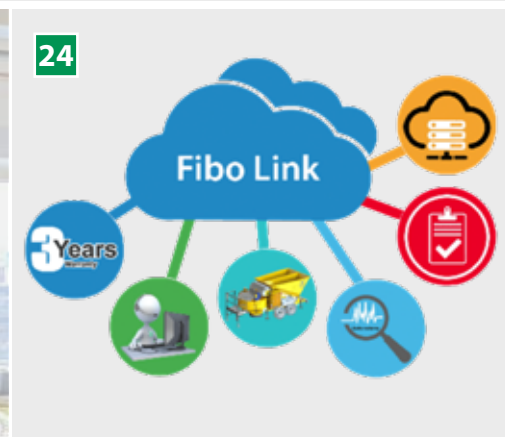
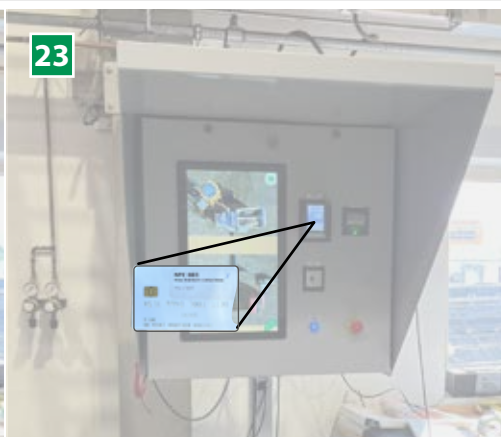
50-barowy system mycia z dyszami rozmieszczonymi na ramionach mieszalnika i wewnątrz mieszalnika. Cykle czyszczenia można zautomatyzować. System nie zastępuje sprzątnięcia na koniec dnia. Najlepiej stosować z wtórnym włazem i odstojnikiem stacją recyklingu.

20 Odstojnik stacja recyklingu (opcjonalnie)

Stacja recyklingu wody do oddzielania wody po myciu. Odzyskana woda może być użyta do mieszanki betonowej.

21 Terminal płatniczy dla Fibo Collect (opcjonalnie)

Terminal z 21-calowym ekranem dotykowym wraz z oprogramowaniem dla instalacji Fibo Collect. Terminal wyposażony jest w czytnik kodów kreskowych oraz drukarkę termiczną. Wymaga Fibo Link



22 Płatność chipem dla Fibo Collect (opcjonalnie)

Czytnik RFID i oprogramowanie do płatności RFID w terminalu płatniczym Fibo Collect. W zestawie 50 sztuk chipów RFID. Należy pamiętać, że terminal płatniczy nie jest dołączony do zestawu i należy go zamówić osobno (21).

23 Płatność kartą dla Collect (opcjonalnie)

Czytnik kart kredytowych i oprogramowanie do płatności kartą kredytową w terminalu płatniczym Fibo Collect. Należy pamiętać, że terminal nie jest wliczony w cenę i należy go zamówić osobno (21).

24 Fibo Link (opcjonalnie)

Fibo Link to oparte na licencji oprogramowanie do monitorowania i zarządzania, które udostępnia dane dotyczące produkcji i zużycia w chmurze Fibo. Rozwiązanie zapewnia również zdalną konserwację i dostęp serwisowy. Zobacz osobny dokument dla Fibo Link.



25 Pakiet zimowy 1 (opcjonalnie)

Przewody doprowadzające ciecz są wyposażone w taśmę grzewczą i dodatkową izolację. Szafa na pompy do myjek dodatków uszlachetniających i myjek wysokociśnieniowych jest wyposażona w promiennik ciepła.

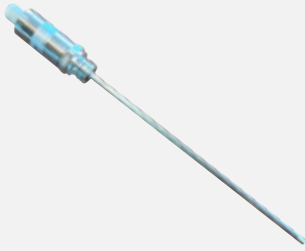
26 Izolacja/pakiet zimowy 2 (opcjonalnie)

Ten pakiet zawiera wszystkie elementy z pakietu zimowego 1, a dodatkowo zbiornik jest izolowany materiałem izolacyjnym o grubości 45 mm. Ważne! Podgrzewacz wody nie jest dołączony i należy go zamówić osobno, jeśli woda wymaga podgrzania.

27 Podgrzewacz wody (opcjonalnie)

Ogrzewanie elektryczne w zbiorniku na wodę w celu ochrony przed zamarzaniem. W komplecie z termostatem i przełącznikiem. Nagrzewnica jest zwykle podłączona do szafy sterowniczej w celu automatycznej pracy i ochrony przed zamarzaniem. Moc 4 kW. Napięcie 3 x 400 V.

28



- 28 Czujnik temperatury zbiornika wody (opcjonalnie)**
Czujnik do pomiaru temperatury wody w zbiorniku.

29



- 29 Czujnik wilgotności w zasobniku (opcjonalnie)**
Czujnik do pomiaru wilgotności w dozowanym piasku przed transportem do mieszalnika.

30



- 30 Czujnik wilgotności do mieszalnika (opcjonalnie)**
Czujnik wilgotności zamontowany w mieszalniku do wskazywania poziomu wilgotności wsadu.

31



- 31 Filtr przeciwpyłowy do mieszalnika (opcjonalnie)**
Filtr redukujący pył cementowy w otoczeniu podczas procesu dozowania.

32



- 32 Wstępne ważenie cementu (opcjonalnie)**
Silos na cement połączony jest z podajnikiem ślimakowym. Silos jest zamontowany na czujnikach wagowych. Silos na cement jest wyposażony w wibrator na skrzyni silosu i worek filtracyjny, aby zmniejszyć emisję pyłu podczas

33



- 33 Pokrowiec chroniący przed wodą (opcjonalnie)**
Zdejmowana pokrywa wykonana z wytrzymałego PVC w celu ochrony kruszyw przed warunkami atmosferycznymi. Łatwe i szybkie rozmieszczenie za pomocą ręcznej wciągarki. Zawiera siatkę pod pokrywą, aby zminimalizować ilość wody na pokrywie.

34



- 34 Uruchamiana pokrywa zbiornika (opcja)**
Pokrywa metalowa/alu dla 2 zbiorników z uruchamianym podnoszeniem zintegrowanym z systemem sterowania.

35



- 35 Oświetlenie miksera (opcjonalnie)**
Dla lepszej widoczności betonu w mieszalniku podczas patrzenia przez właz kontrolny lub w połączeniu z kamerą mieszalnika

36



- 36 Oświetlenie w szafie sterowniczej (opcjonalnie)**
Światło w szafie sterowniczej zapewnia lepszy przegląd podczas pracy do późna. Alarm dźwiękowy (opcjonalnie)
Sygnał aktywowany, gdy mieszalnik zakończy czas mieszania i jest gotowy do użycia.

37

**37 Alarm horn (optional)**

Signal activated when mixer has ended mixing time and concrete is ready for use.

38

**38 Alarm świetlny (opcjonalnie)**

Światło włącza się, gdy mieszalnik zakończy czas mieszania i jest gotowy do użycia

39

**39 Kamera mieszalnika (opcjonalnie)**

Kamera umożliwiającą operatorowi wizualną kontrolę jednorodności mieszanki.

40

**40 Lustro kontrolne zasobnika (opcjonalnie)**

Dla łatwej widoczności poziomu w silosach.

41

**41 Rolka węża (opcjonalnie)**

Łatwe przechowywanie i zwijanie węża do myjki wysokociśnieniowej.

42

**42 Taśmociągi (opcjonalnie)**

Taśmociągi o szerokości taśmy 0,8 m lub 1,0 m i długości od 8 m do 14 m. Dostępne z nogami o regulowanej wysokości. Wszystkie przenośniki są wyposażone w silniki bębnowe, zintegrowane przekładnie, skrzynki wlotowe, lejki dozujące i haki do podnoszenia ułatwiające transport.

43

**43 Hydrauliczne przenośniki taśmowe (opcja)**

Przenośniki taśmowe o szerokości taśmy 0,8 m i długości od 6 m do 14 m. Z układem hydraulicznym do zautomatyzowanej regulacji wysokości. Wszystkie przenośniki są wyposażone w elektrobębny, zintegrowane przekładnie, skrzynki wlotowe, lejki dozujące i haki do podnoszenia ułatwiające transport.

44

**44 Okrągły silos na cement w Big bag o śr. Ø139 or Ø193 podajnik ślimakowy (opcjonalnie)**

Okrągły silos Big bag w konstrukcji spawanej z nogami o regulowanej wysokości. W komplecie z podajnikiem ślimakowym, przeciwwagą, stożkiem z kołnierzem wylotowym, górnym włazem, kratką do wlotu cementu, nożem do Big bagów, przepustnicą, tulejami do wózków widłowych, hakami do podnoszenia i wibratorem. Maksymalna wysokość: 3750 mm (transport 2241mm)

45

**45 Silos na cement w Big bag o śr. Ø139 or Ø193 podajnik ślimakowy (opcjonalnie)**

Silos typu Big bag w pełni spawanej konstrukcji z nogami o regulowanej wysokości. W komplecie ze ślimakiem cementowym, przeciwwagą, stożkiem z kołnierzem wylotowym, górnym włazem, kratką do wlotu cementu, nożem do Big bagów, tulejami do wózków widłowych, hakami do podnoszenia i wibratorem. Maksymalna wysokość: 3373 mm (transport 2576 mm)

46



46 Pionowy silos na cement (opcjonalnie)
Pionowy silos na cement o pojemności 32 m³ w konstrukcji w pełni spawanej z nogami, zaworami nadciśnieniowymi i zaciskowymi, aeratorami i samoczyszczącymi filtrami przeciwpyłowymi. Przeznaczony do materiałów łatwosypkich, takich jak cement portlandzki lub wapno o gęstości nasypowej do 1,3 tony/m³. Idealny do transportu w kontenerze HC 40' lub na przyczepie

47



47 Poziomy silos na cement (opcjonalnie) Poziomy silos na cement o pojemnościach od 23 m³ do 38 m³. Silosy zawierają przenośniki ślimakowe w dolnej części silosu, zawory nadciśnieniowe i zaciskowe, kratki wlotowe, noże do big bagów, górne włady, samoczyszczące filtry przeciwpyłowe, przepustnice oraz 4-calowe rury wlotowe z gwintem, wibratory i aeratory.

48



48 Podajnik ślimakowy na cement z przekładnią (opcjonalnie)
Dostępne w kilku długościach. Wszystkie ślimaki są w komplecie z wlotem kołnierzowym lub uniwersalnym przegubem kulowym, kołnierzem przepustnicy, wylotem cylindrycznym i włazem serwisowym pod wlotem.

49



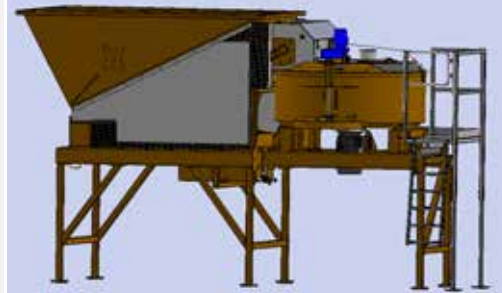
49 Przetwornica częstotliwości (opcjonalnie)
Przetwornica częstotliwości na silniku mieszalnika pozwala na różne wymagania prędkości w sekwencjach mieszania

50



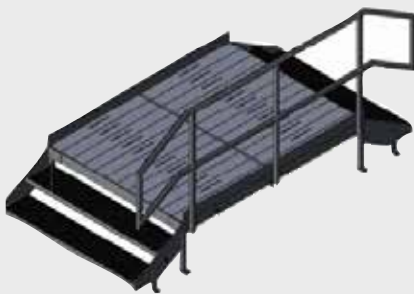
50 Zbiornik buforowy (opcjonalnie)
Lej wyrównawczy ze ślimakiem do pompowania o ciągłym przepływie

51



51 Przedłużanie nóg (opcjonalnie)
Zestaw wysoko wysuniętych nóg o długości 1200 mm. Bardzo przydatny w połączeniu z pompą do betonu.

52



52 Stopnie do szafy sterowniczej (opcjonalnie)
Podest do szafy sterowniczej na instalacji z przedłużonymi nogami.

53



53 Pilot (opcjonalnie)
Zdalne sterowanie z podstawowymi funkcjami obsługi. Zasięg ok. 50 m.

54



54 Pompa do betonu (opcjonalnie)
Hydrauliczna mobilna pompa tłokowa do betonu w różnych rozmiarach. Napęd elektryczny i paliwowy.

55



- 55 Dozownik włókien (opcjonalnie)**
Nóż do dozowania włókien szklanych z kordu szklanego.

56



- 56 Czujnik poziomu do pomp do betonu (opcjonalnie)**
Czujnik poziomu do montażu w pompach do betonu.

57



- 57 Wanna do betonu (opcjonalnie)**
Wanna do betonu 2m³ z uchwytami do wózków widłowych.

58



- 58 Generator (opcjonalnie)**
Wysokiej jakości generatory diesla do zasilania poza siecią. 30 - 200 kVA.

59



- 59 Zestaw Test-Lab (opcjonalnie)**
Mobilne laboratorium badawcze betonu na placach budowy lub do użytku morskiego. Zestawy są dostępne z certyfikatami CSC i DNV. Zapoznaj się z naszą oddzielną dokumentacją kontenera laboratorium testowego.

60



- 60 Formy (opcjonalnie)**
Formy do bloczków. Rekonfigurowalna konstrukcja umożliwiającą wytwarzanie bloczków o różnych kształtach i rozmiarach z betonu.

61



- 61 Płyty ślizgowe (opcjonalnie)**
Płyty ślizgowe ułatwiające załadunek i rozładunek kontenerów. Pakiet 4 szt.

62



- 62 Kontener załogi (opcjonalnie)**
Kontener załogi może być izolowany i montowany w celu przechowywania systemu sterowania, pomp i dodatków, a także przestrzeni roboczej dla załogi.

63



- 63 Wibrator do betonu (opcjonalnie)**
Elektryczny, ręczny wibrator do betonu, służący do usuwania pęcherzyków powietrza ze świeżego betonu.

64



64 Części zamienne (opcjonalnie)

Zestaw części zamiennych do mieszalników składający się z łopat mieszających, ramion mieszających, skrobaków palcowych, złączek, zabezpieczających i skrobaków bocznych.

65



65 Płyty trudnościeralne do pojedynczego wjazdu (opcjonalnie)

Zestaw płyt trudnościeralnych do mieszalników jednowłazowych.

66



66 Płyty trudnościeralne do podwójnego wjazdu (opcjonalnie)

Zestaw płyt trudnościeralnych do mieszalników dwuwłazowych.

Wysokiej jakości rozwiązanie do betonów

Wieloletnie doświadczenie w branży sprawiło, że fibo intercon jest wiodącym dostawcą dla światowego przemysłu. Produkujemy i dostarczamy mobilne i stacjonarne węzły betoniarskie, a także urządzenia produkcyjne i kompletne systemy betoniarskie.

W naszej produkcji stosujemy wyłącznie najnowocześniejsze technologie i metody, aby zapewnić naszym klientom najlepszą jakość, wydajność i niezawodność.

Przez lata opracowujemy i dostarczamy wysokiej jakości rozwiązania klientom na całym świecie. Dostarczane produkty obejmowały zarówno standardowe węzły betoniarskie, jak i unikalne, niestandardowe rozwiązania, a nasze węzły betoniarskie były wykorzystywane zarówno w małych, jak i dużych projektach budowlanych.

Fibo Intercon dokłada wszelkich starań, aby zapewnić szybką i kompetentną obsługę. Rozwinęliśmy własną sieć przedstawicielstw w kilku krajach, a nasi technicy serwisowi są gotowi udać się do Ciebie i pomóc Ci w instalacji i serwisowaniu węzłów betoniarskich, a także w szkoleniu Twoich pracowników

Bawaria, Niemcy

F1800 z taśmociągami i dwoma pionowymi silosami.

Węzeł betoniarski produkuje na potrzeby projektów budowlanych, a także do robót drogowych i inżynierii lądowej.

Węzeł ma zastosowanie do wielu różnych celów i przy różnych mieszankach, gdzie precyzyjne dozowanie ma ogromne znaczenie.



F1800 węzeł Fibo Collect

Węzeł betoniarski Fibo Collect produkuje dla lokalnych konstruktorów i majsterkowiczów w sąsiedztwie.

Firma zaopatruje okolice w beton i zaprawy. Klienci mogą kupować i zamawiać w terminalu płytowym, co oznacza, że węzeł Fibo Collect jest otwarty 24 godziny na dobę, 7 dni w tygodniu.

Oparty na chmurze Fibo Link powiadamia, jeśli jakiegokolwiek materiały są poniżej minimalnego poziomu i muszą zostać uzupełnione.



2025-01-21. Copyright © fibo intercon. Nie ponosimy odpowiedzialności za błędy w druku. Konstrukcja może ulec zmianie bez powiadomienia. Prezentowane modele mogą zawierać wyposażenie opcjonalne.

Representative:

fibo intercon a/s

Herningvej 4
DK-6920 Videbaek
Denmark
Phone: +45 97 17 16 66

info@fibointercon.com
www.fibointercon.com

