

---

## Caso práctico

**Peso más ligero,  
rendimiento excepcional:  
permite envíos más  
económicos y con más  
unidades**

### Resumen ejecutivo

Los motores ECR® 2 se emban para su envío con una densidad hasta un 33 % mayor que la de la competencia, lo que permite reducir los costes totales de adquisición y simplificar la logística en los almacenes y las instalaciones de producción.

### Desafíos

---

Los fabricantes de equipos de refrigeración que producen productos diferentes exigen una cadena de suministro fiable y rentable para impulsar la productividad de sus entornos de producción. Dada la imprevisibilidad de los plazos y los costes asociados a los envíos internacionales, es crucial trabajar con un socio que entienda estos retos y maximice la eficiencia operativa de los fabricantes de equipos originales optimizando los volúmenes de producto en cada envío.

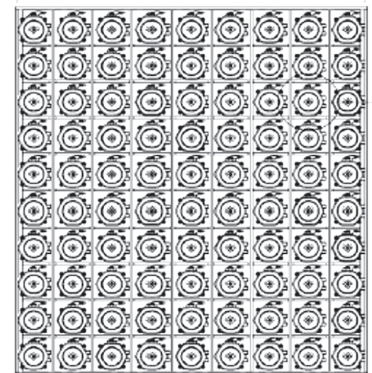


### El diseño optimizado del motor de Wellington garantiza la máxima rentabilidad

---

Como líder mundial en el diseño de motores con más de 30 años de experiencia, los motores **ECR 2** de Wellington han sido diseñados utilizando resinas plásticas avanzadas que son excepcionalmente resistentes y mucho más ligeras que el hierro tradicional u otros metales utilizados por otros fabricantes. Sin comprometer el rendimiento, este diseño especial ofrece al ECR 2 una serie de ventajas únicas, como la resistencia a la corrosión, un tamaño más reducido y un peso hasta un 40 % menor que el de algunos de los productos de la competencia.

El menor peso y el menor tamaño del motor ECR 2 facilitan una mayor densidad de producto en cada palé. Esto permite enviar hasta un 33 % más de motores con cada pedido, sin aumentar significativamente los costes de envío. Dado que cada envío se paletiza, los motores se trasladan de forma más eficiente, a menudo con menos costes de envío. El resultado es que entregamos los ECR 2 a nuestros socios OEM de forma fiable, segura y extremadamente rentable.



El volumen de envío se maximiza con 90 motores en cada capa y hasta 16 capas por caja

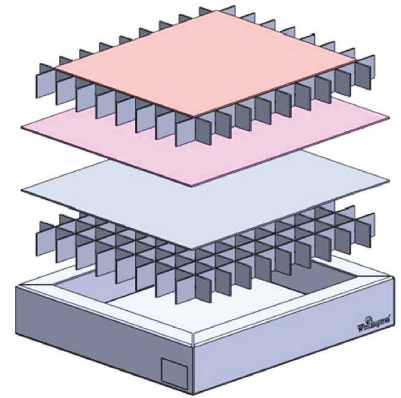
---

El motor ECR 2 también destaca por sus amplias posibilidades de programación. Cada motor llega preprogramado para funcionar hasta a tres velocidades diferentes entre 300-1800 RPM, incluyendo la dirección invertida. Esto permite utilizar el mismo motor para muchas referencias diferentes.

Algunos fabricantes de equipos originales han logrado reducciones de SKU de más de 57:1 utilizando el ECR 2, lo que supone una reducción del inventario del 23 al 31 %. La consolidación de las SKU también implica poder utilizar más de un motor ECR 2, lo que da lugar a una rotación más rápida del inventario. A petición del cliente, Wellington establece un stock de seguridad de motores, protegiendo a los OEM de posibles interrupciones en la cadena de suministro.

Está demostrado que el motor ECR 2 mejora el capital circulante, reduce los costes logísticos y da lugar a operaciones más rentables, todo ello sin sacrificar el rendimiento ni la integridad de la cadena de suministro.

**Sus clientes esperan lo mejor, y la mayoría de los fabricantes de equipos originales no pueden permitirse costes logísticos innecesarios ni fallos en la cadena de suministro. ¿Puede permitirse no obtener el mejor valor para sus motores?**








Las cajas están embaladas y protegidas para garantizar que los motores lleguen a cualquier parte del mundo sin sufrir daños.

## Hagamos un mundo mejor

---

La misión de Wellington es ofrecer tecnología de confianza para el mundo real que resuelva los problemas de cada uno de nuestros clientes. Creemos que colaborando con nuestros socios OEM y haciendo llegar nuestra tecnología a cada rincón del planeta, garantiremos un futuro sostenible con alimentos, bebidas y medicamentos seguros para nuestras familias y las generaciones futuras. Le invitamos a averiguar cómo puede asociarse con Wellington para construir juntos un mundo mejor.

| Especificaciones                       |  |
|--|--|
| Rango de tensión de entrada            | 70-264 V, 50-60 Hz (todos los modelos)   |
| Rango de potencia de salida            | 0-13W  |
| Rango de velocidad                     | 300-1800 RPM   |
| Potencia de entrada máxima             | 20.5W  |
| Corriente de entrada máxima            | 0,10 A (230 V), 0,20 A (115 V)   |
| Factor de potencia                     | Hasta 0,95 en función de la carga y la tensión   |
| Protección EMC                         | 4000 V (según EN61000-6-2)   |
| Ruido                                  | SWL 37 dBA a 1300 RPM (según ISO1680)  |
| Clase de aislamiento                   | Clase A (105 °C)   |
| Protección térmica                     | Protección electrónica. También se incluye el rotor bloqueado y la reducción térmica automática  |
| Compatibilidad de los refrigerantes    | HFC, CO <sub>2</sub> e hidrocarburos (según IEC60335-2-89 Anexo BB)  |
| ATEX (EX)                              | IEC 60079-7 Grupo 2, Categoría 3G  |
| Grado de protección IP                 | IP67   |
| Rango de temperatura de funcionamiento | -30 °C a +50 °C (-22 °F a +122 °F)   |
| Rango de temperatura de almacenamiento | -40 °C a +80 °C (-40 °F a +176 °F)   |
| Peso                                   | 0,54 kg (1,2 lb)   |
| Aprobación                             |      |