
Caso práctico

Unidades evaporadoras y condensadoras: motores programables y fiables

Resumen ejecutivo

Los motores ECR[®] 2 son programables y de doble voltaje. Esta flexibilidad permite su uso en prácticamente cualquier sistema, reduciendo sustancialmente sus SKU. La fiabilidad del 99,97 % del ECR 2 y la capacidad de protección del sistema interno garantizan que los sistemas sigan funcionando hasta en los entornos más difíciles.

Desafíos

Hoy en día, los fabricantes unidades de evaporación y condensación deben operar de forma más eficiente para maximizar su rentabilidad.

Cada uno de sus clientes necesita un rendimiento diferente de sus productos, y esto a menudo deriva en la necesidad de almacenar muchos motores diferentes con distintas especificaciones de RPM, voltaje y potencia. Esto no solo puede suponerle pérdidas económicas, sino que puede presentar problemas que le paralicen la producción.

¿Cómo pueden los fabricantes ser eficientes y flexibles para ofrecer el máximo valor a sus clientes?



El ECR 2 universal reduce al mínimo las SKU necesarias y es programable



El **ECR 2** es un motor de conmutación electrónica (ECM) que acepta una tensión de entrada de 70-264 V. Se puede programar de fábrica con tres ajustes de velocidad diferentes de entre 300 y 1800 RPM en cualquier dirección, o con operaciones temporizadas.

Esta flexibilidad permite que una sola SKU pueda funcionar con aspas de ventilador diferentes, de 5" a 8". La programación posterior, realizada en la fábrica o en las instalaciones a través de un dispositivo móvil, permite muchos parámetros personalizables diferentes para satisfacer numerosos y diversos requisitos del producto.

Las capacidades del motor "universal" ECR 2 reducen en gran medida las SKU que los fabricantes deben almacenar.

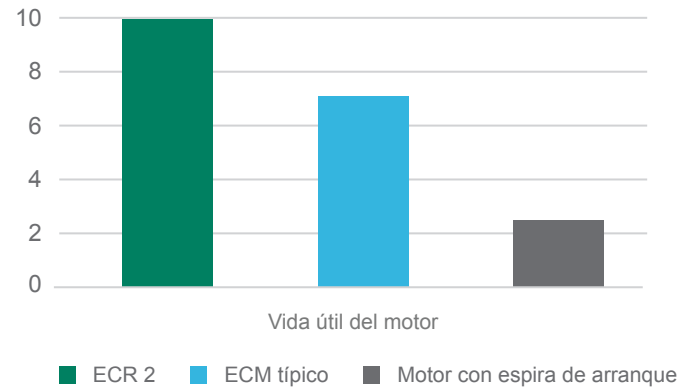
Los fabricantes de equipos originales que se han pasado a ECR 2 han visto reducciones de SKU de hasta 57:1

El ECR 2 universal minimiza las SKU necesarias

El ECR 2 es excepcionalmente silencioso, con niveles de ruido de 37 dBA comparables al ventilador de un ordenador. También está aprobado para algunas aplicaciones ATEX y ofrece una carcasa apta para uso alimentario.

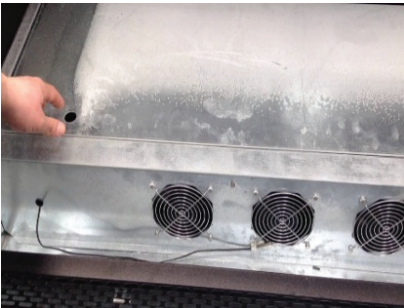
Wellington sabe que la reputación de su marca depende de la calidad y la fiabilidad de los productos que utiliza. Por eso, cada ECR 2 tiene una vida media más de un 300 % superior a la de los motores convencionales. Esto ahorra llamadas al servicio técnico, tiempo de inactividad de los clientes y protege la reputación que tanto le ha costado ganar.

Vida útil media por tipo de motor



El ECR 2 también cuenta con un algoritmo único que protege el sistema de refrigeración y preserva la calidad de los alimentos. Mientras que la mayoría de los motores se detienen en condiciones de sobrecarga, los motores ECR 2 continúan funcionando, reduciendo automáticamente la velocidad para que el flujo de aire circule dentro del sistema de refrigeración. Esto reduce la posibilidad de que el equipo se dañe, mejora el control de la temperatura y protege los productos en condiciones de sobrecarga.

Wellington, proveedor de confianza en todo el mundo



Con presencia en seis continentes, en Wellington somos conocidos por ofrecer tecnología real y fiable que satisface las necesidades más exigentes en el ámbito de los condensadores y evaporadores. Nos esforzamos al máximo para ayudar a los fabricantes de equipos originales a ahorrar tiempo y dinero, y nos apasiona ser la empresa más fácil y flexible con la que se puede trabajar en todo el mundo.

Creemos que colaborando con nuestros socios OEM y haciendo llegar nuestra tecnología a cada rincón del planeta, garantiremos un futuro sostenible con alimentos, bebidas y medicamentos seguros para nuestras familias y las generaciones futuras. Le invitamos a averiguar cómo puede asociarse con Wellington para construir juntos un mundo mejor.

Especificaciones	
Rango de tensión de entrada	70-264 V, 50-60 Hz (todos los modelos)
Rango de potencia de salida	0-13W
Rango de velocidad	300-1800 RPM
Potencia de entrada máxima	20.5W
Corriente de entrada máxima	0,10 A (230 V), 0,20 A (115 V)
Factor de potencia	Hasta 0,95 en función de la carga y la tensión
Protección EMC	4000 V (según EN61000-6-2)
Ruido	SWL 37 dBA a 1300 RPM (según ISO1680)
Clase de aislamiento	Clase A (105 °C)
Protección térmica	Protección electrónica. También se incluye el rotor bloqueado y la reducción térmica automática
Compatibilidad de los refrigerantes	HFC, CO ₂ e hidrocarburos (según IEC60335-2-89 Anexo BB)
ATEX (EX)	IEC 60079-7 Grupo 2, Categoría 3G
Grado de protección IP	IP67
Rango de temperatura de funcionamiento	-30 °C a +50 °C (-22 °F a +122 °F)
Rango de temperatura de almacenamiento	-40 °C a +80 °C (-40 °F a +176 °F)
Peso	0,54 kg (1,2 lb)
Aprobación	