
Caso de Uso

**Menor peso, desempeño sorprendente:
Permite envíos de mayor volumen y con costo reducido**

Resumen ejecutivo

Los motores ECR® 2 son empacados para su envío, con hasta 33% mayor densidad que sus competidores, entregando costos totales de adquisición más bajos y simplificando la logística en

Oportunidades

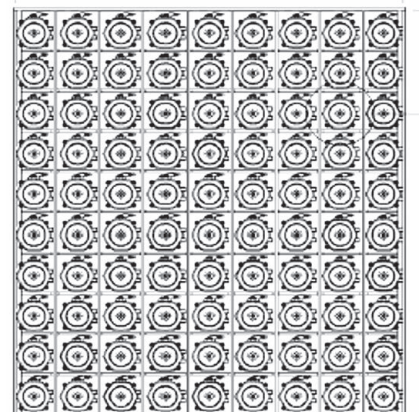
Los fabricantes de equipo original en refrigeración que producen variedad de productos, exigen una cadena de suministro confiable y rentable que impulse la productividad de sus entornos de producción. Dados los impredecibles en tiempo y costo asociados con el envío internacional, tiene sentido trabajar con un socio que comprenda estos desafíos y maximice la eficiencia operativa de los OEM, optimizando los volúmenes de producto en cada envío.



El diseño optimizado del motor de Wellington garantiza la máxima rentabilidad

Como líder mundial en diseño de motores con más de 30 años de experiencia, los cuerpos de motor ECR 2 de Wellington han sido diseñados utilizando resinas plásticas avanzadas que son excepcionalmente fuertes y mucho más ligeras que el hierro tradicional u otros metales que utilizan otros fabricantes. Sin comprometer el rendimiento, esta construcción especial ofrece una serie de ventajas únicas al ECR 2; incluyendo; resistencia a la corrosión, tamaño más pequeño y un peso que es hasta 40% menor que el de algunos competidores.

El menor peso y el tamaño más pequeño del motor ECR 2 permiten una mayor densidad de producto en cada paleta. Esto facilita que se envíen hasta 33% más motores con cada pedido, sin que a menudo aumente significativamente el costo de envío. Dado que cada envío se paletiza, esto significa también que los motores se mueven de manera más eficiente, con un menor arrastre. El resultado neto es que los ECR 2 se entregan a nuestros socios de forma confiable, segura y más rentable.



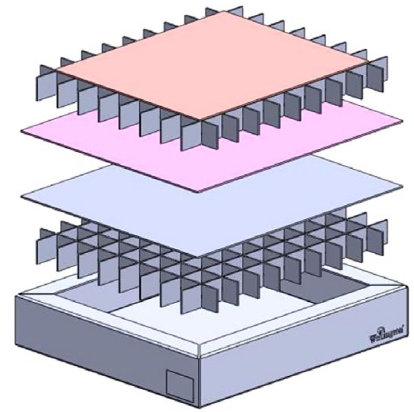
El volumen de envío se maximiza con 90 motores en cada capa y hasta 16 capas por pallet

El motor ECR 2 es también excepcionalmente programable. Cada motor llega preprogramado para funcionar con hasta tres velocidades diferentes entre 300 y 1800 RPM, incluida una de giro en dirección inversa. Esto permite utilizar el mismo motor para muchos SKU diferentes.

Algunos fabricantes de equipo frío han informado reducción de hasta el 50% en los SKU utilizando ECR 2, lo que generó una disminución de inventario entre el 23% y 31%. La consolidación a un SKU, también significa que se pueden usar más unidades del mismo motor ECR 2, lo que resulta en rotaciones de inventario más rápidas. A solicitud, Wellington puede establecer un stock de seguridad de motores, para proteger a los OEM de posibles interrupciones en la cadena de suministro.

Se ha demostrado que el motor ECR 2 mejora el capital de trabajo, reduce los costos de logística y genera operaciones más rentables, todo esto sin sacrificar el rendimiento o la integridad de la cadena de suministro.






Sus clientes esperan lo mejor y la mayoría de los OEM no pueden absorber costos de logística innecesarios, ni fallas en la cadena de suministro. ¿Puede permitirse no obtener el mejor valor para sus motores?



Las cajas están empaquetadas y protegidas, para garantizar que los motores lleguen sin daño a cualquier parte del mundo

Hagamos un mundo mejor

Wellington existe para ofrecer tecnología confiable para el mundo real, que resuelve los problemas únicos de nuestros clientes. Creemos que al colaborar con nuestros socios OEM y colocar nuestra tecnología en cada ubicación, aseguraremos un futuro sustentable con alimentos, bebidas y medicamentos seguros para nuestras familias y generaciones futuras. Lo invitamos a conocer más sobre cómo Wellington puede asociarse con usted y construir juntos un mundo mejor.

Especificaciones técnicas	
Rango voltaje de alimentación	70 a 264V, 50-60Hz (todos los modelos)
Rango de potencia de salida	0 a 13W
Rango de velocidad	300 a 1800 RPM
Máxima potencia de entrada	20.5W
Máxima corriente de entrada	0.10A @230V y 0.20A @115V
Factor de potencia	Hasta de 0.95 dependiendo de la carga y el voltaje
Protección EMC	4000V (de acuerdo con EN61000-6-2)
Ruido	37dBA @1300 RPM SWL (de acuerdo con ISO1680)
Clase de aislamiento	Clase A (105°C)
Protección térmica	Protección electrónica, de rotor bloqueado y disminución de temperatura automática también incluida
Compatibilidad con refrigerantes	HFC, CO ₂ e hidrocarburos HC (de acuerdo con IEC 60335-2-89 Anexo BB)
Certificación ATEX (EX)	Grupo 2, Categoría 3G (de acuerdo con IEC 60079-7)
Clasificación de protección al ingreso	IP67
Rango de temperatura de operación	-30°C a +50°C (-22°F a +122°F)
Rango de temperatura de almacenamiento	-40°C a +80°C (-40°F a +176°F)
Peso	0.54kg (1.2lb)
Aprobaciones	    

Las marcas comerciales son (según corresponda) "TM" y © de Wellington Drive Technologies Limited. Si bien Wellington Drive Technologies Limited cree que toda la información de este documento es precisa y confiable, Wellington Drive Technologies Limited y sus subsidiarias y afiliadas y sus directores, funcionarios y empleados no son responsables de ningún error u omisión de ningún tipo, ni de la en la medida máxima permitida por la ley, no tiene ninguna responsabilidad por agravio, contrato o de otra manera ante cualquier usuario y / o tercero.