

Caso de Uso

Cuerpo del motor de grado alimenticio: Liderando la industria en seguridad y confiabilidad

Resumen ejecutivo

Los motores ECR® 2 están disponibles con un housing clasificado IP67 de grado alimenticio. Esto no solo protege al motor en su operación normal, sino asegura que sus procesos normales de sanidad y limpieza no le causarán daño. Lo mejor de todo es, que esta protección se ofrece a un costo similar al de un motor electrónico tradicional.

Oportunidades

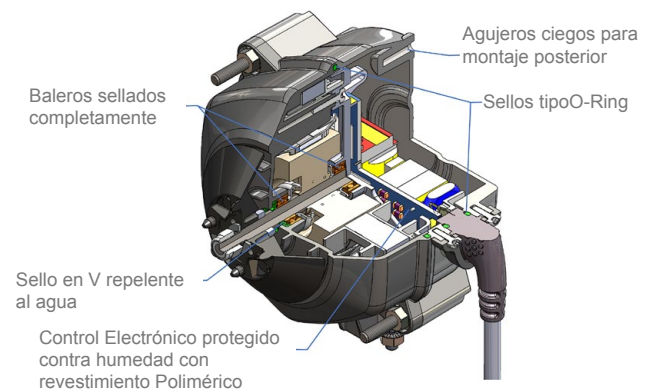
Los motores utilizados en aplicaciones para servicio de alimentos, como son refrigeradores, congeladores y equipos relacionados con comida, deben protegerse en sus difíciles ambientes operativos, sin contaminar ningún producto alimenticio. En términos prácticos, esto significa que no deben soltar ningún lubricante o material que sea inseguro para la ingestión humana, a través por ejemplo de su uso en la condensación.



El motor ECR 2, incrementa la versatilidad en aplicaciones de servicio de alimentos

Los motores ECR 2 de Wellington están fabricados con un plástico especial de grado alimenticio, seguro y a prueba de corrosión, que garantiza el cumplimiento de los requisitos de la NSF.

Únicos en la industria de refrigeración para servicios de alimentos, también vienen de serie con clasificación de protección al ingreso IP67. Esto significa que cada motor tiene múltiples funciones de protección reforzadas, alrededor del eje, del cable de conexión y en todas las juntas que protegen a los motores del ingreso de polvo y agua. Las protecciones son tan efectivas que incluso se ha demostrado que el motor funciona bajo el agua con eficacia y sin problema durante más de 30 minutos, superando los requisitos de IP67. Lo mejor de todo es que este nivel de protección se ofrece a un precio similar al de un motor electrónico tradicional.










Usted trabaja duro para construir y proteger el nombre y la reputación de su marca, pero las fallas de los componentes agregan costos innecesarios y pueden erosionar años de trabajo. Con clientes en seis continentes y más de 30 años de experiencia a nuestras espaldas, Wellington está enfocada en producir los mejores motores del mundo, para sistemas de refrigeración.

¿No se merece su marca los mejores motores para sus productos?

Hagamos un mundo mejor

Wellington existe para ofrecer tecnología confiable para el mundo real, que resuelve los problemas únicos de nuestros clientes. Creemos que al colaborar con nuestros socios OEM y colocar nuestra tecnología en cada ubicación, aseguraremos un futuro sustentable con alimentos, bebidas y medicamentos seguros para nuestras familias y generaciones futuras. Lo invitamos a conocer más sobre cómo Wellington puede asociarse con usted y construir juntos un mundo mejor.

Especificaciones técnicas	
Rango voltaje de alimentación	70 a 264V, 50-60Hz (todos los modelos)
Rango de potencia de salida	0 a 13W
Rango de velocidad	300 a 1800 RPM
Máxima potencia de entrada	20.5W
Máxima corriente de entrada	0.10A @230V y 0.20A @115V
Factor de potencia	Hasta de 0.95 dependiendo de la carga y el voltaje
Protección EMC	4000V (de acuerdo con EN61000-6-2)
Ruido	37dBA @1300 RPM SWL (de acuerdo con ISO1680)
Clase de aislamiento	Clase A (105°C)
Protección térmica	Protección electrónica, de rotor bloqueado y disminución de temperatura automática también incluida
Compatibilidad con refrigerantes	HFC, CO ₂ e hidrocarburos HC (de acuerdo con IEC60335-2-89 Anexo BB)

Especificaciones técnicas - continuar	
Certificación ATEX (EX)	Grupo 2, Categoría 3G (de acuerdo con IEC 60079-7)
Clasificación de protección al ingreso	IP67
Rango de temperatura de operación	-30°C a +50°C (-22°F a +122°F)
Rango de temperatura de almacenamiento	-40°C a +80°C (-40°F a +176°F)
Peso	0.54kg (1.2lb)
Aprobaciones	    

Las marcas comerciales son (según corresponda) "TM" y © de Wellington Drive Technologies Limited. Si bien Wellington Drive Technologies Limited cree que toda la información de este documento es precisa y confiable, Wellington Drive Technologies Limited y sus subsidiarias y afiliadas y sus directores, funcionarios y empleados no son responsables de ningún error u omisión de ningún tipo, ni de la en la medida máxima permitida por la ley, no tiene ninguna responsabilidad por agravio, contrato o de otra manera ante cualquier usuario y / o tercero.