

Caso Práctico

Unidades evaporadoras y condensadoras: motores programables de gran confiabilidad con que contar

Resumen ejecutivo

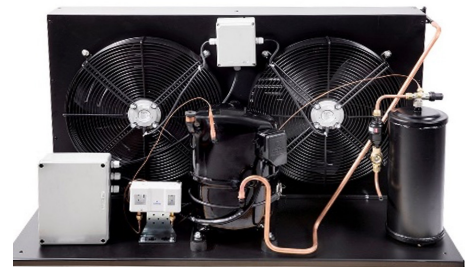
Los motores ECR[®] 2 son programables y de doble voltaje. Esta flexibilidad permite su uso en prácticamente cualquier sistema, reduciendo sustancialmente las SKU mantenidas. La confiabilidad del 99,97% del ECR 2 y las capacidades de protección del sistema interno garantizan que los motores sigan funcionando en los entornos más difíciles.

Oportunidades

Hoy los fabricantes de unidades evaporadoras y condensadoras deben asegurarse de que operen más eficientemente para maximizar su rentabilidad.

Cada uno de sus clientes requiere diferentes especificaciones de desempeño en sus productos y a menudo implica que almacene varios tipos de motores SKU, de acuerdo a los rangos necesarios de: Potencia, Voltaje y Velocidad (RPM). Esto no solo es costoso, sino que presenta múltiples puntos de falla que podrían afectar la producción.

Cómo pueden los fabricantes ser al mismo tiempo eficientes y flexibles, para ofrecer el máximo valor a sus clientes?



El motor ECR2 es universal. Reduce el tipo de motores SKU necesarios y es programable



El motor **ECR 2** es electrónicamente conmutado (ECM), que acepta tensión de alimentación de 70 a 264V. Puede ser programado desde fábrica a tres velocidades discretas ajustadas desde 300 hasta 1800 RPM, en cualquier dirección o con operación por tiempo.

Esta flexibilidad le permite operar con aspas de 5 a 8"Ø utilizando un solo SKU. Puede realizarse programación adicional, hecha ya sea en Producción de la fábrica o en el campo, vía un dispositivo móvil y permite personalizar muchos parámetros diferentes para cubrir numerosas requerimientos de productos diversos.

Las capacidades del motor ECR 2 "universal", reducen en gran medida los SKU que el fabricante debe tener en inventario.

Los fabricantes OEM que han cambiado al ECR 2 han reportado reducción de hasta 50% en SKU

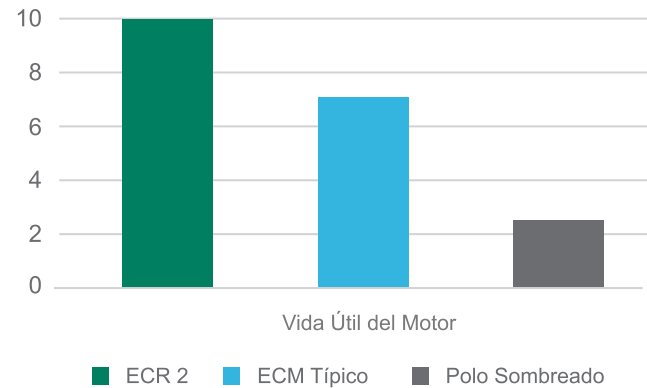
El motor ECR 2 es universal. Reduce los SKU necesarios en motores

El motor ECR 2 es excepcionalmente silencioso como el ventilador de su computadora, con niveles de ruido de solo 37 dBA. Está también aprobado para algunas aplicaciones ATEX y ofrece una calificación de 10 en su housing de grado alimenticio.

Wellington sabe que la reputación de su marca depende de la calidad y confiabilidad de los componentes que incorpora. Es por eso que cada motor ECR 2 construido, tiene en promedio 300% más vida útil que los motores típicos. Esto evita llamadas de servicio, tiempo de inactividad de los clientes y protege su reputación ganada con tanto esfuerzo.

El motor ECR 2 tiene un algoritmo único que protege el sistema de refrigeración y preserva la calidad de los alimentos. Mientras que la mayoría de los motores se detienen durante condiciones de sobrecarga, los motores ECR 2 continúan funcionando y reducen automáticamente la velocidad para que el flujo de aire siga circulando dentro del sistema de refrigeración. Esto reduce la posibilidad de daños en el equipo, mejora el control de la temperatura y protege los productos en condiciones de sobrecarga.

Vida útil promedio por tipo de motor








Motores Wellington, confiables en todo el mundo



Con presencia en los seis continentes, Wellington ha desarrollado una reputación de proveer Tecnología real y confiable que cubre con las necesidades más retadoras en las aplicaciones de evaporador y condensador. Estamos implacablemente enfocados en ahorrar tiempo y dinero a los OEM, y nos apasiona ser la empresa más flexible con la que se trabaja fácilmente en el planeta.

Creemos que al colaborar con nuestros socios OEM y colocar nuestra tecnología en cada ubicación, aseguraremos un futuro sustentable con alimentos, bebidas y medicamentos seguros para nuestras familias y generaciones futuras. Lo invitamos a conocer más sobre cómo Wellington puede asociarse con usted y construir juntos un mundo mejor.

Especificaciones técnicas	
Rango voltaje de alimentación	70 a 264V, 50-60Hz (todos los modelos)
Rango de potencia de salida	0 a 13W
Rango de velocidad	300 a 1800 RPM
Máxima potencia de entrada	20.5W
Máxima corriente de entrada	0.10A @230V y 0.20A @115V
Factor de potencia	Hasta de 0.95 dependiendo de la carga y el voltaje
Protección EMC	4000V (de acuerdo con EN61000-6-2)
Ruido	37dBA @1300 RPM SWL (de acuerdo con ISO1680)
Clase de aislamiento	Clase A (105°C)
Protección térmica	Protección Electrónica, de Rotor Bloqueado y Disminución de Temperatura automática también incluida
Compatibilidad con refrigerantes	HFC, CO ₂ e Hidrocarburos HC (de acuerdo con IEC 60335-2-89 Anexo BB)
Certificación ATEX (EX)	Grupo 2, Categoría 3G (de acuerdo con IEC 60079-7)
Clasificación de protección al ingreso	IP67
Rango de temperatura de operación	-30°C a +50°C (-22°F a +122°F)
Rango de temperatura de almacenamiento	-40°C a +80°C (-40°F a +176°F)
Peso	0.54kg (1.2lb)
Aprobaciones	    

Las marcas comerciales son (según corresponda) 'TM' y ® de Wellington Drive Technologies Limited. Si bien Wellington Drive Technologies Limited considera que toda la información contenida en este documento es precisa y fiable, Wellington Drive Technologies Limited y sus subsidiarias y filiales, así como sus directores, funcionarios y empleados, no son responsables de ningún error u omisión de ningún tipo y, en la medida máxima permitida por la ley, no tienen ninguna responsabilidad extracontractual, contractual o de otro tipo frente a ningún usuario y/o tercero.