

Una Cadena de Suministro acorde a tu crecimiento y participación en el mercado.

El crecimiento acelerado de tu organización puede comprometer el futuro y la estabilidad de la misma, por ello es importante contar con procesos en su Cadena de Suministro que estén alineados entre cada una de sus partes y de esta forma poder cumplir con sus objetivos.

La venta al mayoreo es uno de los mercados más complejos y que tienen grandes retos que afrontar, siendo **el crecimiento acelerado uno de los más importantes y qué mayor complicaciones genera a la Cadena de Suministro.**

Manejar altos volúmenes de mercancías también es un reto a considerar, pues **requieren de tener un control total de los inventarios reales para poder cumplir a tus clientes en tiempo y forma.**

Para poder estar al nivel de las exigencias de tus clientes y proveedores es necesario contar con el equipo adecuado, y si a esto le sumamos el crecimiento en el número de órdenes, **es fundamental contar con una Cadena de Suministro que tenga la flexibilidad para poder actuar ante cualquier circunstancia.**

La transformación digital también entra en juego, ya que el nivel competitivo cada vez es más alto por la implementación de tecnología que acelera y optimiza los procesos de toda su Cadena de Suministro.



Hay que conocer los límites de tu Cadena de Suministro

El equipo de LDM ha tenido la oportunidad de colaborar con cientos de empresas, de las cuales cada una de ellas es un reto en particular. **LDM ha implementado soluciones utilizadas por empresas líderes a nivel mundial que han solucionado sus problemas operativos, significando un ahorro de gastos y la optimización de sus procesos logísticos y de negocio.**

En uno de dichos proyectos, **con uno de los Distribuidores y Comercializadores de equipo de seguridad industrial más importantes en México, se vio la oportunidad de solucionar el problema con el crecimiento de la organización y el problema con el control y la visibilidad de su inventario**, algo que suele ser muy frecuente en esta Industria debido a los volúmenes tan altos del inventario.

Como en la mayoría de las ocasiones, es necesario comenzar con un **diagnóstico que determine cuáles son las principales vías de aprovechamiento de tu organización, de esta forma será más sencillo reconocer los principales errores que frenan el avance de la operación**. En éste caso particular en el que se participó, se comenzó por realizar una etapa de diseño para identificar las mejores prácticas en el proceso de surtido con el uso de la tecnología de voz.



Debido al crecimiento de las demandas de sus clientes y a la falta de procesos óptimos dentro de su Cadena de Suministro, se llegó a la conclusión de **implementar una herramienta que ayudara a facilitar, en tiempo y exactitud el proceso de surtido**. En este caso se optó por implementar las **soluciones de voz de Honeywell Voice, una tecnología innovadora de rendimiento de flujo de trabajo para el almacén y el centro de distribución**.

La Organización Internacional del Trabajo (OIT) estima que cada año se producen 2.78 millones de muertes vinculadas a accidentes o enfermedades en el lugar de trabajo, y en el mundo, hay cerca de 374 millones de accidentes laborales y 160 millones de víctimas de enfermedades relacionadas con el trabajo. Esto significa una evidente alza en la demanda de los servicios y por ende un incremento en la competitividad.

Voice Picking, el mejor aliado para tu Cadena de Suministro

Sin lugar a duda, **integrar herramientas tecnológicas a su operación puede solucionar muchos de tus problemas logísticos, sobre todo, cuando se tratan de problemas relacionados al crecimiento de la empresa o por amenazas competitivas.**

Retomando el caso en el que participó **LDM**, se llevó a cabo la **configuración del sistema de Honeywell Voice para que cumpliera con las mejores prácticas y se integrara al sistema que manejaba la empresa**. Luego de configurar los equipos, se pasó a una **etapa de pruebas y capacitación del personal para que se familiarizaran con la nueva tecnología.**

Al final de la implementación de las soluciones, la empresa con la que colaboró LDM encontró algunos beneficios, dentro de los cuales destaca **la reconfiguración de nuevos Layouts en los almacenes, lo que facilitó y aumentó la afectividad de la operación.** Al contar con almacenes 100% ordenados y ubicados, **con el uso de los equipos de Honeywell se redujo hasta en un 25% los costos operativos**, sin mencionar la **facilidad en la medición del desempeño por operador** en el número de líneas, cajas, items, surtidas.

Las empresas que utilizan sistemas y software para rastrear y monitorear la seguridad de los empleados y contratistas, incluso antes de que entren en la obra, ven reducciones en los incidentes de seguridad de hasta un 50% en comparación con el promedio.

Cabe mencionar que, algunas otras mejoras de contar con un buen sistema de gestión de almacenes y equipo de Honeywell es un notable **incremento de productividad en el proceso de picking en un 30% y una exactitud del inventario a nivel ubicación del 99%.**

Con estos números, fácilmente podrás tener el nivel que se necesita para poder **satisfacer las necesidades de tus clientes y estar a la altura de los líderes empresariales**, y lo único que necesitas es **comenzar a conocer el desempeño de tu surtido en líneas y efectividad para usarlo como base**, esto es posible con la ayuda del equipo que LDM y las herramientas tecnológicas que mejor se adapten a tu operación.



Para ver otros Casos de Estudio,
escanea el código o dale click



Para ver los Casos de Éxito,
escanea el código o dale click



Visita **soyldm.com**
envía correo a **info@soyldm.com**
llámanos **+5255.5254.3376**
envía un whatsapp **+5255.4616.5373**