

La importancia de **surtir en tiempo real** para la Industria de Alimentos

La Cadena de Suministro que se dedica a la producción y distribución de alimentos enfrenta una carrera contra el tiempo en su día a día. Por ello, **el principal pilar de su operación debe ser contar con un Centro de Distribución apoyado de tecnología que aumente la productividad de la empresa.**

Quizá, pareciera una tarea casi imposible de realizar, o que solo los grandes líderes empresariales tienen la capacidad de realizar estos ajustes, pero qué pensarías si **esta solución está al alcance de tu mano y es tan sencillo que basta con una consultoría del estado de tu empresa.**

Logística de México en sus más de 20 años de existencia, ha ayudado a resolver a empresas provenientes de todos los sectores a **optimizar los procesos de su Cadena de Suministro y a reducir los costos operativos** con la implementación de soluciones tecnológicas y mejores prácticas.

En esta búsqueda de corregir los principales problemas en el Centro de Distribución, una de las empresas más importantes en la producción y distribución de alimentos deshidratados solicitó la asistencia de Logística de México para **optimizar sus procesos y satisfacer las necesidades de sus clientes.**

Al tratar con alimentos que requieren de condiciones específicas, ya sea ambientes fríos o cálidos, una de las principales necesidades de las organizaciones es poder contar con una visibilidad y control absoluto de su inventario, pero cómo poder hacerlo.

Los softwares de gestión de almacenes en la Industria Alimentaria

En cualquier caso de incertidumbre en la operación operación, recomendamos realizar **una consultoría que revele las principales vías de aprovechamiento** de tu organización y tener una precisión en las soluciones tecnológicas que mejor te convengan.

En el caso donde Logística de México, acudió con una consultoría reveló, **una baja visibilidad del inventario, lo que generaba que algunos productos entraran en estado de descomposición, así como áreas de oportunidad en el CEDIS para optimizar las rutas del producto y tiempos de surtido más eficientes**, algo que beneficiaría a la trazabilidad de los inventarios.





Con el crecimiento de la operación es evidente que comienzan a surgir los problemas en el Centro de Distribución, y con el avance de la tecnología **hoy en día existen soluciones que permiten aumentar la visibilidad y control de los productos.**

Logística de México ha llevado a cabo la implementación del Sistema de Gestión de Almacenes de Manhattan Associates, un software que ayuda a las empresas a incrementar su productividad y la visibilidad de su inventario en tiempo real.

Para la Industria Alimentaria, **es de vital importancia conocer el estado de sus productos**, ya que puede significar **grandes pérdidas económicas**, para la empresa que solicitó la cooperación de LDM este era un problema bastante importante, ya que **los productos deshidratados que se comercializan a granel, son muy delicados con la humedad del ambiente**, por ello se realizó un **layout del CEDIS** para corregir este punto y mejorar las instalaciones para un mejor tránsito de la mercancía.

Es importante mencionar que para ellos fue necesario comenzar con una **reingeniería de los procesos** que se enfocara en mejorar las áreas de **producción, almacenamiento y surtido de los productos**, que además incluyera la **implementación de indicadores** para medir el rendimiento de cada uno de los procesos así como una estrategia personalizada para saber **cómo recibir producto, cómo almacenarlo y qué equipo adquirir para mejorar los tiempos de surtido**.

Como cualquier cambio, existe un proceso de adaptación tanto de la empresa como del personal. **En la implementación de un WMS como el de Manhattan Associates, es necesario llevar a cabo la capacitación del personal** que va a estar a cargo de gestionar este nuevo software, así como la **migración de la información existente**, sobre todo si ya se contaba con alguna otra herramienta similar.



Qué beneficios tiene el WMS de Manhattan en empresas de la Industria Alimentaria



El tiempo y la precisión son factores clave para esta Industria, por ello contar con un Sistema de Gestión de Almacenes que permita una visualización del inventario en tiempo real. Para la empresa productora y distribuidora de alimentos deshidratados, **la implementación del WMS de Manhattan le permitió tener la información de la trazabilidad del inventario**, comenzando desde las ubicaciones exactas de cada artículo hasta la fecha de entrada y salida del producto. lo que ayuda a saber cuáles están más cerca a caducar.



La productividad luego de la reingeniería del CEDIS y con el WMS aumentó significativamente, ya que los colaboradores de la empresa conocían las rutas exactas para manejar los productos, lo que les permitió manejar **un mayor número de órdenes de producción**. No está de más confirmar, que **el Fill Rate también es una de las mejoras** que las empresas suelen tener al contar con la visibilidad y control de su operación.

Para todas aquellas empresas que se preocupan por **el desarrollo de sus colaboradores y en otorgar un servicio de calidad a sus clientes**, el equipo de Logística de México recomienda realizar una consultoría que evalúe el estado en que se encuentra la operación, sobre todo para las empresas de la Industria Alimentaria, donde el **tiempo de entrega y el correcto almacenamiento son factores clave para convertirse en un líder empresarial.**

