

# Hisense



## AIRE ACONDICIONADO

Life reimagined



Hisense es una marca con 50 años de experiencia y ventas en más de 130 países del mundo. Aire acondicionado involucra la búsqueda y desarrollo de tecnología en el segmento comercial, manufactura de producto y servicio.

Nuestra misión es desarrollar productos innovadores que mejoren la vida de nuestros clientes para darles la confianza que al adquirir un producto Hisense es la mejor decisión que pudieron tomar.



## **SUPER COOLING (40%)**

Es una función que sirve para climatizar un ambiente caluroso a un ambiente fresco hasta un 40% más rápido .



## **ALTA EFICIENCIA Y AHORRO DE ENERGÍA (70%)**

Al utilizar la tecnología de inversor 3D, combinada con un conducto de aire interno optimizado y un avanzado tubo ranurado con aleta de persiana, nuestros productos obtienen un aumento significativo en la eficiencia energética que reduce el consumo de energía anual hasta un 70%.



## **ULTRA SILENCIOSO**

Basado en los principios de flujo de aire y acústica. Nuestra tecnología elimina eficazmente la interferencia de ruido en el aire y permite que su familia duerma tranquilamente cuando trabaja de noche.





## DEFLEXIÓN DE 4 VÍAS

La oscilación de las aletas del aire acondicionado se puede ajustar automáticamente no solo de forma horizontal sino también verticalmente, dando el completo control al usuario para personalizar la dirección del flujo de aire.



## FILTRO DE ALTA DENSIDAD

El filtro además de proteger del polvo y otras sustancias también filtra con mayor eficacia el aire para disminuir la aparición de malos olores como tabaco o incluso la grasa contenida en el ambiente.

## PROTECCIÓN INTEGRAL 4 EN 1

**1. Filtro de vitamina C:** Emite vitamina C a través del aire. Descansa mientras tu piel se hace más bella.

**2. Filtro de iones de plata:** Esteriliza las bacterias eficazmente destruyéndolas desde su configuración interna.

**3. Filtro HEPA (High Efficiency Particulate Air).** El filtro HEPA elimina eficazmente el polen, polvo y neumo bacilos. Trayéndote aire fresco y saludable.

**4. Filtro Antioxidante Polifenólico:** Elimina los olores, suciedad y las partículas que se encuentran en el aire.







## **MODO SMART**

Podrás controlar forma rápida y sencilla la temperatura de la habitación, ya que puedes preestablecer rangos de temperatura y sólo seleccionando el Modo Smart el adecuará temperatura.



## **TEMPORIZADOR 24 HRS**

Ahora podrás programar tu Aire Acondicionado para que encienda o apague periódicamente sin que tengas que preocuparte.



## **ATENUANTE DE DISPLAY (DIMMER)**

La función Dimmer en el control remoto, habilita o desactiva la iluminación en la pantalla de la unidad, para que el producto siga en uso sin que la luz moleste en la oscuridad.



## **RECUBRIMIENTO GOLDEN FIN**

Golden Fin es un recubrimiento que hace al aire acondicionado un equipo con mayor resistencia a las condiciones climáticas, ideal para zonas de costa.



# ¿QUÉ CONSIDERAR PARA ELEGIR EL AIRE ACONDICIONADO CORRECTO?



HARLEY

## Paso 1. ¿En qué estado se ubica el domicilio donde se instalará el Aire Acondicionado?

📍 Zona 1	📍 Zona 2	📍 Zona 3	📍 Zona 4
Aguascalientes Colima Guanajuato Nayarit Tlaxcala Zacatecas Jalisco	Edo. Mex Hidalgo Michoacán Morelos CDMX Puebla Querétaro San Luis Potosí	Baja California Sur Guerrero Oaxaca Tamaulipas	Baja California Norte Campeche Chiapas Chihuahua Coahuila Durango Tabasco Quintana Roo Sinaloa Sonora Nuevo León Veracruz Yucatán

## Paso 2. Descubra la capacidad ideal para refrescar tu espacio.

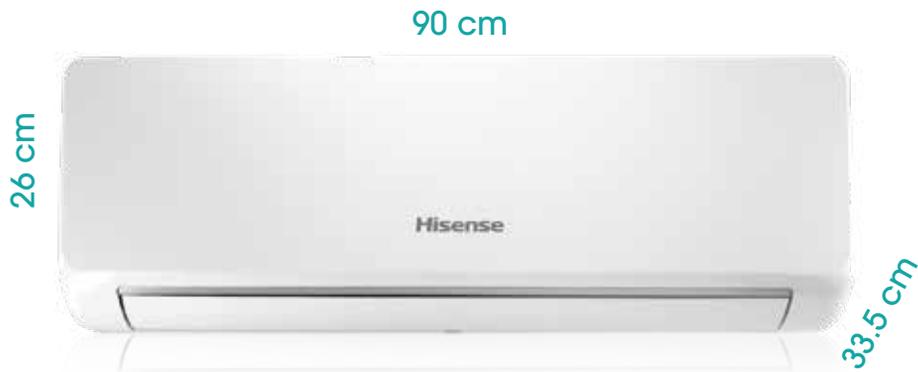
mts <sup>2</sup>	📍 Zona 1	📍 Zona 2	📍 Zona 3	📍 Zona 4
1 a 4	6,000 BTU's	5,400 BTU's	6,300 BTU's	7,200 BTU's
5 a 8	8,000 BTU's	7,200 BTU's	8,800 BTU's	9,600 BTU's
9 a 12	10,000 BTU's	9,000 BTU's	11,000 BTU's	12,000 BTU's
13 a 16	12,000 BTU's	10,800 BTU's	13,200 BTU's	14,400 BTU's
17 a 20	14,000 BTU's	12,600 BTU's	15,400 BTU's	16,800 BTU's
21 a 25	18,000 BTU's	16,200 BTU's	19,200 BTU's	21,600 BTU's
26 a 36	24,000 BTU's	21,600 BTU's	26,400 BTU's	28,800 BTU's
37 a 45	30,000 BTU's	29,000 BTU's	32,000 BTU's	34,000 BTU's



**ESTÁNDAR**  
ALTA EFICIENCIA

**220 VTS**

HASTA **SEER 11.5**



Modo Smart



Deflexión  
de 4 vías



Protección  
integral 4 en 1

**PESO  
9KG**

  
**ECO  
R410A**

# MODELO AC122TD

## Nuevo Mini Split Sólo Frío (capacidad 1 TON)

- Capacidad de enfriamiento 12K (BTU/h).
- Alimentación en enfriamiento 1,131 (W).
- Corriente en enfriamiento 5.3 (A).
- Remoción de humedad 1.2 (L/h).
- Circulación de aire (Max.) 660 (m3/h).
- SEER 11.5.
- Voltaje, Frecuencia 220 V~,60 Hz.
- Tipo de refrigerante R410A.
- Cobre/Aluminio.



**INVERTER**

**110 VTS**

**HASTA SEER 17.0**

79 cm

25.5 cm



20 cm

**INVERTER  
EXPERT**



Modo Smart



Deflexión  
de 4 vías



Protección  
integral 4 en 1

**PESO  
9KG**

**ECO  
R410A**

# MODELO AT121CB

## Sólo Frío (capacidad 1 TON)

- Capacidad de enfriamiento 11K (BTU/h).
- Alimentación en enfriamiento 1,000 (W).
- Corriente en enfriamiento 8.8 (A).
- Remoción de humedad 1.2 (L/h).
- Circulación de aire (Max.) 550 (m<sup>3</sup>/h).
- SEER 17 (Posible Incremento).
- Voltaje, Frecuencia 115 V~,60 Hz.
- Tipo de refrigerante R410A.
- Cobre/Aluminio.

**220 VTS**

**HASTA SEER 16.0**



**INVERTER  
EXPERT**



Modo Smart



Deflexión  
de 4 vías



Protección  
integral 4 en 1

**PESO  
9KG**

**ECO  
R410A**

# MODELO AT122CB

## Sólo Frío (capacidad 1 TON)

- Capacidad de enfriamiento 11K (BTU/h).
- Alimentación en enfriamiento 1,040 (W).
- Corriente en enfriamiento 4.6 (A).
- Remoción de humedad 1.2 (L/h).
- Circulación de aire (Max.) 550 (m3/h).
- SEER 16.
- Voltaje, Frecuencia 230 V~,60 Hz.
- Tipo de refrigerante R410A.
- Cobre/Aluminio.

**110 VTS**

**HASTA SEER 16.8**



**INVERTER  
EXPERT**



Modo Smart



Deflexión  
de 4 vías



Protección  
integral 4 en 1

**PESO  
9KG**

**ECO  
R410A**

# MODELO AU121CB

## Frío / Calor (capacidad 1 TON)

- Capacidad de enfriamiento 11K (BTU/h).
- Alimentación en enfriamiento 1,000 (W).
- Corriente en enfriamiento 8.8 (A).
- Remoción de humedad 1.2 (L/h).
- Circulación de aire (Max.) 550 (m3/h).
- SEER 17 (Posible Incremento).
- Voltaje, Frecuencia 115 V~,60 Hz.
- Tipo de refrigerante R410A.
- Cobre/Aluminio.

**220 VTS**

HASTA **SEER 16.0**



**INVERTER  
EXPERT**



Deflexión  
de 4 vías



Protección  
integral 4 en 1



Modo Smart

**PESO  
9KG**

**ECO  
R410A**

# MODELO AU122CB

## Frío / Calor (capacidad 1 TON)

- Capacidad de enfriamiento 12,000 (BTU/h).
- Alimentación en enfriamiento 1,120 (W).
- Corriente en enfriamiento 5 (A).
- Remoción de humedad 1.2 (L/h).
- SEER 16 (Posibilidad Incremento).
- Capacidad de calefacción 13,000 (BTU/h).
- Alimentación en calefacción 1,110 (W).
- Corriente en calefacción 5 (A).
- COP 3.43 (W/W).
- Circulación de aire (Max.) 620 (m<sup>3</sup>/h).
- Voltaje, Frecuencia 230 V~,60 Hz.
- Tipo de refrigerante R410A.
- Cobre/Aluminio.

**220 VTS**

**HASTA SEER 16.3**



**INVERTER  
EXPERT**



Modo Smart



Deflexión  
de 4 vías



Protección  
integral 4 en 1

**PESO  
12.5KG**

  
**ECO  
R410A**

# MODELO AT182CB

## Sólo Frío (capacidad 1.5 TON)

- Cap. de enfriamiento 17.2K (BTU/h).
- Alimentación en enfriamiento 1,755 (W).
- Corriente en enfriamiento 7.9 (A).
- Remoción de humedad 2.0 (L/h).
- Circulación de aire (Max.) 880 (m<sup>3</sup>/h).
- SEER 16.3.
- Voltaje, Frecuencia 230 V~,60 Hz.
- Tipo de refrigerante R410A.
- Cobre/Aluminio.

**220 VTS**

**HASTA SEER 16.3**

105 cm

32 cm



23.5 cm

**INVERTER  
EXPERT**



Deflexión  
de 4 vías



Protección  
integral 4 en 1



Modo Smart

**PESO  
12.5KG**

  
**ECO**  
**R410A**

# MODELO AU182CB

## Frío / Calor (capacidad 1.5 TON)

- Capacidad de enfriamiento 18,000 (BTU/h).
- Alimentación en enfriamiento 1,700 (W).
- Corriente en enfriamiento 7.6 (A).
- Remoción de humedad 2.0 (L/h).
- SEER 17.
- Capacidad de calefacción 20,000 (BTU/h).
- Alimentación en calefacción 2,000 (W).
- Corriente en calefacción 9 (A).
- COP 2.93 (W/W).
- Circulación de aire (Max.) 100 (m<sup>3</sup>/h).
- Voltaje, Frecuencia 230 V~,60 Hz.
- Tipo de refrigerante R410A.
- Cobre/Aluminio.

**220 VTS**

**HASTA SEER 16.0**



**INVERTER  
EXPERT**



Modo Smart



Deflexión  
de 4 vías



Protección  
integral 4 en 1

**PESO  
14.5KG**

**ECO  
R410A**

# MODELO AT242CB

## Sólo Frío (capacidad 2 TON)

- Capacidad de enfriamiento 22K (BTU/h).
- Alimentación en enfriamiento 2,300 (W).
- Corriente en enfriamiento 10.2 (A).
- Remoción de humedad 2 (L/h).
- Circulación de aire (Max.) 1,100 (m3/h).
- SEER 16.
- Voltaje, Frecuencia 230 V~,60 Hz.
- Tipo de refrigerante R410A.
- Cobre/Aluminio.

**220 VTS**

**HASTA SEER 16.0**

121.9 cm

32 cm



23.5 cm

**INVERTER  
EXPERT**



Deflexión  
de 4 vías



Protección  
integral 4 en 1



Modo Smart

**PESO  
14.5KG**

**ECO  
R410A**

# MODELO AU242CB

## Frío / Calor (capacidad 2 TON)

- Capacidad de enfriamiento 24,000 (BTU/h).
- Alimentación en enfriamiento 2,290 (W).
- Corriente en enfriamiento 10.5 (A).
- Remoción de humedad 2.5 (L/h).
- SEER 17.
- Capacidad de calefacción 24,500 (BTU/h).
- Alimentación en calefacción 2,280 (W).
- Corriente en calefacción 10.4 (A).
- COP 3.15 (W/W).
- Circulación de aire (Max.) 1,150 m<sup>3</sup>/h.
- Voltaje, Frecuencia 230 V~,60 Hz.
- Tipo de refrigerante R410A.
- Cobre/Aluminio.

**220 VTS**

**HASTA SEER 16.4**



**INVERTER  
EXPERT**



Deflexión  
de 4 vías



Protección  
integral 4 en 1



Modo Smart

**PESO  
14.5KG**

**ECO  
R410A**

# MODELO AU362VQ

## Frío / Calor (capacidad 3 TON)

- Capacidad de enfriamiento 36K (BTU/h).
- Alimentación en enfriamiento 2,290 (W).
- Corriente en enfriamiento 10.5 (A).
- Remoción de humedad 3.2 (L/h).
- SEER 19.2.
- Capacidad de calefacción 36K (BTU/h).
- Alimentación en calefacción 4,186 (W).
- Corriente en enfriamiento 18.5 (A).
- Voltaje, Frecuencia 230 V~,60 Hz.
- Tipo de refrigerante R410A.
- Cobre/Aluminio.



**PORTÁTIL**



Pantalla Led



Fácil de transportar



Deflector Bi-direccional

**PESO  
34KG**

**ECO  
R410A**

# MODELO AP-12CR1G

## Portátil sólo frío

- Capacidad de enfriamiento 12,000 (BTU/h)
- Alimentación en enfriamiento 1,400 (W)
- Corriente 12 (A)
- Remoción de humedad 1,4 (L/h)
- Circulación de aire (Max.) 348 (m<sup>3</sup>/h)
- EER 2.51 (W/W)
- Voltaje, Frecuencia 115 V~, 60 Hz
- Tipo de Refrigerante R410A



# DESHUMIDIFICADOR



**PESO  
34KG**



Pantalla Led



Fácil de  
transportar



Descarga de  
aire superior



Depósito  
de agua

## Beneficios del Deshumidificador

Elimina la existencia de ácaros, mantiene el ambiente libre de humedad las estancias, lo cual propiciará un ambiente saludable en tu hogar.

Previene la corrosión de aparatos eléctricos, tuberías y otras superficies metálicas.

  
**ECO**  
**R410A**

# MODELO DH50K1W

## Deshumidificador

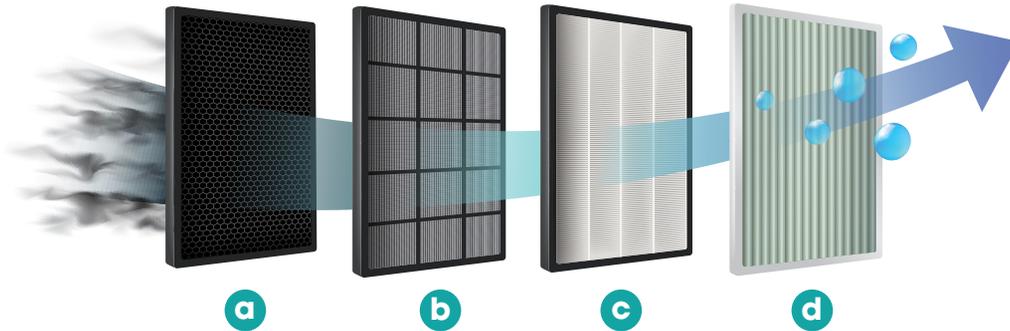
- Capacidad 50 (Pintas/24 hrs).
- 23.7 (Litros / 24 hrs).
- Alimentación en enfriamiento 533 (W).
- Corriente 5.0 (A).
- Circulación de aire (Max.) 255 (m<sup>3</sup>/h).
- Voltaje, Frecuencia 110 V~, 60 Hz.
- Tipo de Refrigerante R410A.
- Indicador/bloqueo de recipiente lleno.



**TIP:** Acude a nuestro centro de servicio para tu instalación, te recomendamos que para instalar tu equipo, nos contactes y uno de nuestros expertos ira a tu hogar a colocártelo con la garantía de nuestra experiencia.

# TECNOLOGÍA FILTRO 4 EN 1

Nuestros Aires acondicionados cuentan con Tecnología Filtro 4 en 1 , que retiene más del 90% del polvo y otras partículas.



**a) Filtro HEPA:** Elimina eficazmente el polen, el polvo y peumo-bacilo.

**b) Filtro ANTIOXIDANTE:** Elimina olores, suciedad y partículas que se encuentran en el aire dentro de la habitación

**c) Filtro IONES DE PLATA:** Elimina bacterias como el A (H1N1)

**d) Filtro de VITAMINA-C:** Emite vitamina-C a través del aire dentro de la habitación.



**Hisense**

**Contáctanos:**

[servicio@hisense.com.mx](mailto:servicio@hisense.com.mx)

**01 800 008 8880**

**Horario de servicio:**

Lunes a viernes 9 a 18 hrs.



## EVAPORADOR

(unidad que va en el interior)

Encargado de absorber el calor de la habitación con el objetivo de mantener una temperatura agradable.

## CONDENSADOR

(unidad que va en el exterior)

Encargado de expulsar al calor que es absorbido por el evaporador con el objetivo que la unidad interna funcione correctamente y mantenga una temperatura constante.



## ESTÁNDAR



AC122TD

1 tonelada

Solo frío

### Garantía

Partes: 2 años  
Compresor: 8 años

## INVERTER



AT121CB

1 tonelada

Solo frío

AU121CB

1 tonelada

Frío/Calor

AT122CB

1 tonelada

Solo frío

AU122CB

1 tonelada

Frío/Calor

AT182CB

1.5 toneladas

Solo frío

AU182CB

1.5 toneladas

Frío/Calor

AT242CB

2 toneladas

Solo frío

AU242CB

2 toneladas

Frío/Calor

AU362VQ

3 toneladas

Frío/Calor

### Características generales:

- Display LED Panel Frontal
- Control Remoto
- Panel removible y lavable
- Filtro de alta densidad
- Regulador de intensidad
- Temporizador de encendido/apagado
- 3 Velocidades de ventilación
- Función "Sleep"
- Auto reinicio al regresar la corriente
- Deshumidificación

### Garantía

Partes: 2 años  
Compresor: 8 años

## PORTÁTIL



AP-12CR1G

### Garantía

Partes: 1 años  
Compresor: 1 años

## DESHUMIDIFICADOR



DH50K1W

### Garantía

Partes: 1 años  
Compresor: 1 años

# Hisense

[hisense.com.mx](http://hisense.com.mx)



Miguel de Cervantes Saavedra # 301,  
Torre Norte - Piso 2, Del. Miguel Hidalgo,  
Mexico, D.F. C.P. 11520.  
Tel: 5531 3515  
Fax: 5544 3287

© 2020 Hisense Corporation. Todos los derechos reservados. Hisense y el logotipo de Hisense son marcas comerciales registradas de Hisense Group en China y México. Todos los derechos reservados.