

## Rapport de test selon / Test report according to DIN 33870-2:2013-12

Producer / Fabricant (Brand/Marque): Armor SAS (OWA®)		
Type or Model / Modèle:	Batch # / n° de série:	Color / couleur
K18329 for / pour KYOCERA TK5280 BK	85101	Black / noir
K18330 for / pour KYOCERA TK5280 CY	85101	Cyan
K18331 for / pour KYOCERA TK5280 MG	85101	Magenta
K18332 for / pour KYOCERA TK5280 YE	85101	Yellow / jaune
Application : private and enterprise / privé et entreprise		
Expected yield ratio / ratio d'autonomie prévu: Black - noir 1,0 / Cyan 1,0 / Magenta 1,0 / Yellow - jaune 1,0		
Printer / imprimante: KYOCERA TK-5280	Values from existing report / Valeur issue de rapport existant 1): -	
Test conditions / conditions de test: ISO/IEC 19798:2007-12		
Temperature: 23°C	RH/HR: 50%	
Test conditions differences / différence des conditions de test: --		
Result / résultat: passed / validé		
Writer / rédacteur <sup>1)</sup> : Halima Loriga (R&D tech.)		Place <sup>2)</sup> : Armor Industrie Birjdid - Marocco
Date: 20/03/2019		
<p>1) If values from existing test protocols are taken over, the writer is responsible for the fact that the protocols from those the values were transferred plausibly and were transferred correctly. Si des valeurs sont issues d'autres rapports, l'auteur est responsable du transfert plausible et exacte de ces données.</p> <p>2) Test place or producer headquarter / Lieu du test ou le siège du fabricant</p>		

Sample / Echantillon (A)	Type	Used / utilisé	Batch # / n° série
1	KYOCERA TK5280/BK	1	85101
2	KYOCERA TK5280/C	1	
3	KYOCERA TK5280/M	1	
4	KYOCERA TK5280/Y	1	

Reference (V)	Type	Used / utilisé	Batch # / n° série
1	KYOCERA TK5280/1T02TW0NL0/BK	1	0101BB1720
2	KYOCERA TK5280/1T02TWCNL0/C	1	0101BB1642
3	KYOCERA TK5280/1T02TWBNLM	1	0101CC1245
4	KYOCERA TK5280/1T02TWANL0/Y	1	0101BB1540
Printer used Imprimante utilisée	Type		Batch # / n° série
1	KYOCERA TK-5280	1	v6a6403430

**Information concerning health / Information concernant la santé (5.2)**

Does a MSDS for the toner used exist ? / existe-t-il une FDS pour le toner utilisé ?

Yes / Oui

If no information exists in the MSDS concerning AMES-test / s'il n'y a pas d'information concernant le test AMES dans la FDS

--

Does an AMES test report for the toner used exist / existe-t-il un rapport concernant le test AMES du toner utilisé ?

No / Non

If not / si non : Negative AMES test results is given in the section 11 of the MSDS

Le résultat négatif au test AMES est indiqué dans la section 11 de la MSDS



**Influence of the toner on the printer / influence du toner sur l'imprimante (5.3)**

Is the toner leak similar to the OEM ones? Les fuites de toner sont-elles similaires à l'OEM?

Yes / Oui

Is the mechanical interaction between the printer and the cartridge acceptable / l'interaction mécanique entre l'imprimante et la cartouche est-elle acceptable ?

Yes / Oui

If not / si non: --

**Start-up phase / phase de démarrage (5.4)**

Are initial printouts perfect / Les premières impressions sont-elles parfaites ?

Yes / Oui

If not / si non: --

**Yiel test / test d'autonomie (5.5)****Black / Noir**Yield / autonomie A:  $(A1 + A2 + A3) / 3 = \bar{A}$ 

A1:--

A2: --

A3: --

 $\bar{A}$ :--Yield / autonomie V:  $(V1 + V2 + V3) / 3 = \bar{V}$ 

V1: --

V2: --

V3: --

 $\bar{V}$ :--

Alternative:

Yield / autonomie A

Yield result according to ISO/IEC 19798/ résultat autonomie selon ISO/IEC19798 :

 $\bar{A}$ : 13300  
ISO 19798 -test  
reports-CL-  
K18329-30-31-32-  
KYOCERA  
05/03/2019

Report reference / référence du rapport:

Test date / date du test:

Yield / autonomie V

Yield result according to ISO/IEC 19798/ résultat autonomie selon ISO/IEC19798 :

 $\bar{V}$ : 13000

Report reference / référence du rapport:

Kyocera websit

Test date / date du test:

Result / résultat:  $EZ = \frac{\bar{A}}{\bar{V}} = 1.02$ 

Does the expected ratio (EZ) reached / la ratio prévu est-il atteint?

Yes / Oui

Does the expected yield reached / l'autonomie prévue est-elle atteinte?

Yes / Oui

Cyan					
Yield / autonomie A:	$(A1 + A2 + A3) / 3 = \bar{A}$	A1:--	A2: --	A3: --	$\bar{A}$ :--
Yield / autonomie V:	$(V1 + V2 + V3) / 3 = \bar{V}$	V1: --	V2: --	V3: --	$\bar{V}$ :--
Alternative:					
Yield / autonomie A	Yield result according to ISO/IEC 19798/ résultat autonomie selon ISO/IEC19798:	$\bar{A}$ : 11800			
	Report reference / référence du rapport:	ISO 19798 -test reports-CL-K18329-30-31-32-KYOCERA			
	Test date / date du test:	05/03/2019			
Yield / autonomie V	Yield result according to ISO/IEC 19798/ résultat autonomie selon ISO/IEC19798 :	$\bar{V}$ : 11000			
	Report reference / référence du rapport:	KYOCERA WEBSITE			
	Test date / date du test:				
	Result / résultat:	$EZ = \frac{\bar{A}}{\bar{V}} = 1.07$			
Does the expected ratio (EZ) reached / la ratio prévu est-il atteint?					Yes / Oui
Does the expected yield reached / l'autonomie prévue est-elle atteinte?					Yes / Oui
Magenta					
Yield / autonomie A:	$(A1 + A2 + A3) / 3 = \bar{A}$	A1:--	A2: --	A3: --	$\bar{A}$ :--
Yield / autonomie V:	$(V1 + V2 + V3) / 3 = \bar{V}$	V1: --	V2: --	V3: --	$\bar{V}$ :--
Alternative:					
Yield / autonomie A	Yield result according to ISO/IEC 19798/ résultat autonomie selon ISO/IEC19798 :	$\bar{A}$ : 11800			
	Report reference / référence du rapport:	ISO 19798 -test reports-CL-K18329-30-31-32-KYOCERA			
	Test date / date du test:	05/03/2019			
Yield / autonomie V	Yield result according to ISO/IEC 19798/ résultat autonomie selon ISO/IEC19798 :	$\bar{V}$ : 11000			
	Report reference / référence du rapport:	KYOCERA WEBSITE			
	Test date / date du test:				
	Result / résultat:	$EZ = \frac{\bar{A}}{\bar{V}} = 1.07$			
Does the expected ratio (EZ) reached / la ratio prévu est-il atteint?					Yes / Oui
Does the expected yield reached / l'autonomie prévue est-elle atteinte?					Yes / Oui



**Yellow / Jaune**

Yield / autonomie A:  $(A1 + A2 + A3) / 3 = \bar{A}$  A1:-- A2: -- A3: --  $\bar{A}$ :--  
 Yield / autonomie V:  $(V1 + V2 + V3) / 3 = \bar{V}$  V1: -- V2: -- V3: --  $\bar{V}$ :--

Alternative:

Yield / autonomie A Yield result according to ISO/IEC 19798/ résultat autonomie selon ISO/IEC19798 :  $\bar{A}$ : 11800  
 Report reference / référence du rapport: ISO 19798 -test reports-CL-K18329-30-31-32-KYOCERA  
 Test date / date du test: 05/03/2019  
 Yield / autonomie V Yield result according to ISO/IEC 19798/ résultat autonomie selon ISO/IEC19798 :  $\bar{V}$ : 11000  
 Report reference / référence du rapport: KYOCERA WEBSITE  
 Test date / date du test:

Result / résultat:  $EZ = \frac{\bar{A}}{\bar{V}} = 1.07$

Does the expected ratio (EZ) reached / la ratio prévu est-il atteint? Yes / Oui

Does the expected yield reached / l'autonomie prévue est-elle atteinte? Yes / Oui

**Color test / test de couleur (5.6.2)**

<b>Schwarz</b>	51	38%	50 %	75 %	90%
2 F surfaces average / Moyenne des 2 surfaces F A :	21.29/1.27/-0.32	21.04/1.21/-0.30	25.15/1.07/-1.27	20.71/1.66/-0.11	21.99/1.47/-0.67
2 F surfaces average / Moyenne des 2 surfaces F -V :	22.12/0.89/-0.69	22.99/0.87/-0.60	21.96/0.87/-0.68	24.47/0.73/-0.52	24.06/0.73/-0.58
$\Delta E^*$ :	0.98	2.00	3.24	3.88	2.19
$\Delta E^* \leq 18$	Yes / Oui	Yes / Oui	Yes / Oui	Yes / Oui	Yes / Oui
<b>Cyan</b>	51	38%	50%	75%	90%
2 F surfaces average / Moyenne des 2 surfaces F -A :	46.86/-27.16/-42.37	46.85/-27.00/-42.46	51.42/-32.89/-39.47	46.84/-27.48/-40.03	46.31/-25.56/-43.70
2 F surfaces average / Moyenne des 2 surfaces F -V :	48.54/-34.54/-37.26	48.79/-34.82/-37.02	49.19/-35.29/-37.33	49.96/-35.94/-37.28	49.74/-35.63/-37.35
$\Delta E^*$ :	5.36	5.74	2.87	5.69	7.52
$\Delta E \leq 18$	Yes / Oui	Yes / Oui	Yes / Oui	Yes / Oui	Yes / Oui
<b>Magenta</b>	51	38%	50%	75%	90%
2 F surfaces average / Moyenne des 2 surfaces F A :	47.75/57.60/14.68	47.96/56.98/14.22	46.39/58.18/11.26	47.94/57.03/17.81	47.71/57.20/16.33
2 F surfaces average / Moyenne des 2 surfaces F V :	43.26/59.35/15.62	43.31/59.28/15.58	43.34/60.41/16.66	44.91/60.66/12.39	44.62/60.55/12.33
$\Delta E^*$ :	4.53	4.71	4.01	4.44	3.98
$\Delta E \leq 18$	Yes / Oui	Yes / Oui	Yes / Oui	Yes / Oui	Yes / Oui

<b>Yellow / Jaune</b>	<b>51</b>	<b>38%</b>	<b>50%</b>	<b>75%</b>	<b>90%</b>
2 F surfaces average / Moyenne des 2 surface FA :	87.24/-1.69/77.10	87.15/-1.81/77.49	87.45/-4.96/81.48	85.39/-1.38/76.05	86.49/-0.62/73.89
2 F surfaces average / Moyenne des 2 surfaces FV:	84.52/-0.28/81.14	84.84/-0.68/81.94	84.99/-0.76/82.66	86.87/-3.41/84.18	86.45/-2.94/84.06
$\Delta E^*$ :	2.93	2.55	3.12	3.02	2.32
$\Delta E^*$					
$\leq 18$	Yes / Oui	Yes / Oui	Yes / Oui	Yes / Oui	Yes / Oui
Visible color levels / niveaux de couleur visible	A	V	Difference		
Black / noir	15	15	0	Yes / Oui	
Cyan	15	15	0	Yes / Oui	
Magenta	15	15	0	Yes / Oui	
Yellow / jaune	15	15	0	Yes / Oui	

<b>Fading test / test de décoloration (5.6.3)</b>				
<b>Printed pages A / page d'impression A</b>				<b>Black / Noir</b>
	1	6	A	F
Color value after 51 pages				
Valeur de couleur après 51 pages	88.36	64.53	47.73	21.29
	1	6	A	F
Color value with the greatest deviation				
Valeur de la couleur avec l'écart maxi.	87.69	60.39	43.91	25.15
<b>Printed pages V / page d'impression V</b>				
	1	6	A	F
Color value after 51 pages				
Valeur de couleur après 51 pages	86.64	60.47	42.53	22.12
	1	6	A	F
Color value with the greatest deviation				
Valeur de la couleur avec l'écart maxi.	87.09	64.68	48.53	24.47
	1	6	A	F
Difference	0.22	0.06	2.17	1.50
	1	6	A	F
$\Delta L^* \leq 8$	Yes / Oui	Yes / Oui	Yes / Oui	Yes / Oui
Difference within permissible parameter / différence dans les paramètres admissibles				Yes / Oui



Printed pages A / page d'impression A				Cyan
	1	6	A	F
Color value after 51 pages				
Valeur de couleur après 51 pages	91.33	74.19	49.94	46.86
	1	6	A	F
Color value with the greatest deviation				
Valeur de la couleur avec l'écart maxi.	90.41	77.59	54.25	51.42
Printed pages V / page d'impression V				
	1	6	A	F
Color value after 51 pages				
Valeur de couleur après 51 pages	90.17	73.4	50.88	48.54
	1	6	A	F
Color value with the greatest deviation				
Valeur de la couleur avec l'écart maxi.	91.05	75.1	53.39	49.96
	1	6	A	F
Difference	0.005	3.26	4.3	4.3
	1	6	A	F
$\Delta L^* \leq 8$	Yes / Oui	Yes / Oui	Yes / Oui	Yes / Oui
Difference within permissible parameter / différence dans les paramètres admissibles				Yes / Oui
Printed pages A / page d'impression A				Magenta
	1	6	A	F
Color value after 51 pages				
Valeur de couleur après 51 pages	92.19	77.52	65.14	47.75
	1	6	A	F
Color value with the greatest deviation				
Valeur de la couleur avec l'écart maxi.	90.74	75.16	62.46	46.39
Printed pages V / page d'impression V				
	1	6	A	F
Color value after 51 pages				
Valeur de couleur après 51 pages	90	74.57	61.20	43.26
	1	6	A	F
Color value with the greatest deviation				
Valeur de la couleur avec l'écart maxi.	91.49	77.15	64.76	44.91
	1	6	A	F
Difference	1.15	0.225	0.155	0.155
	1	6	A	F
$\Delta L^* \leq 8$	Yes / Oui	Yes / Oui	Yes / Oui	Yes / Oui
Difference within permissible parameter / différence dans les paramètres admissibles				Yes / Oui

Printed pages A / page d'impression A				Yellow / Jaune
	1	6	A	F
Color value after 51 pages				
Valeur de couleur après 51 pages	94.16	91.80	89.72	87.24
	1	6	A	F
Color value with the greatest deviation				
Valeur de la couleur avec l'écart maxi.	93.80	90.55	87.51	85.39
Printed pages V / page d'impression V				
	1	6	A	F
Color value after 51 pages				
Valeur de couleur après 51 pages	93.66	90.59	87.45	84.52
	1	6	A	F
Color value with the greatest deviation				
Valeur de la couleur avec l'écart maxi.	94.06	91.16	89.32	86.78
	1	6	A	F
Difference	0.305	0.3	0.105	0.11
	1	6	A	F
$\Delta L^* \leq 8$	Yes / Oui	Yes / Oui	Yes / Oui	Yes / Oui
Difference within permissible parameter / différence dans les paramètres admissibles				Yes / Oui

#### Fixing test / test de fixation (5.6.4)

Is the resistance within permissible parameters / La résistance est-elle dans les paramètres admissibles?

Black / Noir	Yes / Oui
Cyan	Yes / Oui
Magenta	Yes / Oui
Yellow / jaune	Yes / Oui
if not / si non: --	



**Color uniformity test / test d'uniformité des couleurs (5.6.5)**

Does the color uniformity on gray page respect the parameter :

L'uniformité des pages grises respecte-t-elle le paramètre :

$$\Delta E^*_{ab} \leq 8$$

Yes / Oui

Does the color uniformity on cyan page respect the parameter :

L'uniformité des pages cyans respecte-t-elle le paramètre :

$$\Delta E^*_{ab} \leq 8$$

Yes / Oui

Does the color uniformity on magenta page respect the parameter :

L'uniformité des pages magentas respecte-t-elle le paramètre :

$$\Delta E^*_{ab} \leq 8$$

Yes / Oui

Does the color uniformity on yellow page respect the parameter :

L'uniformité des pages jaunes respecte-t-elle le paramètre :

$$\Delta E^*_{ab} \leq 8$$

Yes / Oui

if not / si non: --

**Background / fond de page (5.6.6)**

Is the background similar or less visible than the reference?

Le niveau de fond est-il similaire ou moins visible que la référence ?

Yes / Oui

if not / si non: --

**Ghosting / image fantome (5.6.7)**

Is the repetition of the black areas within the permissible parameters?

La répétition des aplats noirs est-elle dans les paramètres admissibles

Yes / Oui

Is the repetition of the cyan areas within the permissible parameters?

La répétition des aplats cyans est-elle dans les paramètres admissibles?

Yes / Oui

Is the repetition of the magenta areas within the permissible parameters?

La répétition des aplats magentas est-elle dans les paramètres admissibles?

Yes / Oui

Is the repetition of the yellow areas within the permissible parameters?

La répétition des aplats jaunes est-elle dans les paramètres admissibles?

Yes / Oui

if not / si non: --

**Toner miscibility test / test de miscibilité du toner (5.6.8)**

Does the miscibility exist / la miscibilité existe-t-elle ?

Yes / Oui

if not / si non: --

