

Rapport de test selon / Test report according to DIN 33870-2:2013-12

Producer / Fabricant (Brand/Marque): Armor SAS (OWA®)		
Type or Model / Modèle: K16089 for / pour RICOH SP C250E B K16090 for / pour RICOH SP C250E C K16091 for / pour RICOH SP C250E M K16092 for / pour RICOH SP C250E Y	Batch # / n° de série: 72803 72803 72803 72803	Color / couleur Black / noir Cyan Magenta Yellow / jaune
Application : private and enterprise / privé et entreprise		
Expected yield ratio / ratio d'autonomie prévu: Black - noir 1,0 / Cyan 1,0 / Magenta 1,0 / Yellow - jaune 1,0		
Printer / imprimante: RICOH SPC250 DN	Values from existing report / Valeur issue de rapport existant ¹⁾ : ISO/IEC19798	
Test conditions / conditions de test: ISO/IEC 19798:2007-12		
Temperature: 23°C	RH/HR: 50%	
Test conditions differences / différence des conditions de test: --		
Result / résultat: passed / validé		
Writer / rédacteur ¹⁾ : KADDAF IBTISSAM (R&D tech.)	Place ²⁾ : Armor Industrie Birjdid - Marocco	Date: 04/07/2017
<p>1) If values from existing test protocols are taken over, the writer is responsible for the fact that the protocols from those the values were transferred plausibly and were transferred correctly. Si des valeurs sont issues d'autres rapports, l'auteur est responsable du transfert plausible et exacte de ces données.</p> <p>2) Test place or producer headquarter / Lieu du test ou le siège du fabricant</p>		

Sample / Echantillon (A)	Type	Used / utilisé	Batch # / n° série
1	K16089	Yes / oui	72803
2	K16090	Yes / oui	72803
3	K16091	Yes / oui	72803
4	K16092	Yes / oui	72803

Reference (V)	Type	Used / utilisé	Batch # / n° série
1	RICOH SP C250E BK/407543	Yes / Oui	0506RR0125
2	RICOH SP C250E C /407544	Yes / Oui	0506QQ0443
3	RICOH SP C250E MG/407545	Yes / Oui	0506QQ439
4	RICOH SP C250EY /407546	Yes / Oui	0506RR0105
Printer used Imprimante utilisée	Type		Batch # / n° série
1	RICOH SP C250E	Yes / Oui	X086P801275
2		Yes / Oui	
3		Yes / Oui	

Information concerning health / Information concernant la santé (5.2)

Does a MSDS for the toner used exist ? / existe-t-il une FDS pour le toner utilisé ?

Yes / Oui

If no information exists in the MSDS concerning AMES-test / s'il n'y a pas d'information concernant le test AMES dans la FDS

--

Does an AMES test report for the toner used exist / existe-t-il un rapport concernant le test AMES du toner utilisé ?

Yes / Oui

If not / si non: Negative AMES test results is given in the section 11 of the MSDS

Le résultat négatif au test AMES est indiqué dans la section 11 de la MSDS

Influence of the toner on the printer / influence du toner sur l'imprimante (5.3)

Is the toner leak similar to the OEM ones? Les fuites de toner sont-elles similaires à l'OEM?

Yes / Oui

Is the mechanical interaction between the printer and the cartridge acceptable / l'interaction mécanique entre l'imprimante et la cartouche est-elle acceptable ?

Yes / Oui

If not / si non: --

Start-up phase / phase de démarrage (5.4)

Are initial printouts perfect / Les premières impressions sont-elles parfaites ?

Yes / Oui

If not / si non: --

Yield test / test d'autonomie (5.5)**Black / Noir**

Yield / autonomie A: $(A1 + A2 + A3) / 3 = \bar{A}$

A1: -

A2: -

A3: -

\bar{A} : -

Yield / autonomie V: $(V1 + V2 + V3) / 3 = \bar{V}$

V1: -

V2: -

V3: -

\bar{V} : -

Alternative:

Yield / autonomie A

Yield result according to ISO/IEC 19798/ résultat autonomie selon ISO/IEC19798 :

\bar{A} : 2300

Report reference / référence du rapport:

16089-90-91-92-RICOH SPC C250E-2K-1.6K.pdf

Test date / date du test:

11/07/2017

Yield / autonomie V

Yield result according to ISO/IEC 19798/ résultat autonomie selon ISO/IEC19798 :

\bar{V} : 2000

Report reference / référence du rapport:

RICOH WEBSITE

Test date / date du test:

-

Result / résultat: $EZ = \frac{\bar{A}}{\bar{V}} = 1.19$

Does the expected ratio (EZ) reached / la ratio prévu est-il atteint?

Yes / Oui

Does the expected yield reached / l'autonomie prévue est-elle atteinte?

Yes / Oui

Cyan

Yield / autonomie A:	$(A1 + A2 + A3) / 3 = \bar{A}$	A1: -	A2: -	A3: -	\bar{A} : -
Yield / autonomie V:	$(V1 + V2 + V3) / 3 = \bar{V}$	V1: -	V2: -	V3: -	\bar{V} : -

Alternative:

Yield / autonomie A	Yield result according to ISO/IEC 19798/ résultat autonomie selon ISO/IEC19798:	\bar{A} : 1851
	Report reference / référence du rapport:	K16089-90-91-92-RICOH SPC C250E-2K-1.6K.pdf
	Test date / date du test:	11/07/2017
Yield / autonomie V	Yield result according to ISO/IEC 19798/ résultat autonomie selon ISO/IEC19798 :	\bar{V} : 1600
	Report reference / référence du rapport:	RICOH WEBSITE
	Test date / date du test:	-

Result / résultat: $EZ = \frac{\bar{A}}{\bar{V}} = 1.16$

Does the expected ratio (EZ) reached / la ratio prévu est-il atteint?	Yes / Oui
Does the expected yield reached / l'autonomie prévue est-elle atteinte?	Yes / Oui

Magenta

Yield / autonomie A:	$(A1 + A2 + A3) / 3 = \bar{A}$	A1: --	A2: --	A3: --	\bar{A} : --
Yield / autonomie V:	$(V1 + V2 + V3) / 3 = \bar{V}$	V1: --	V2: --	V3: --	\bar{V} : --

Alternative:

Yield / autonomie A	Yield result according to ISO/IEC 19798/ résultat autonomie selon ISO/IEC19798 :	\bar{A} : 1751
	Report reference / référence du rapport:	K16089-90-91-92-RICOH SPC C250E-2K-1.6K.pdf
	Test date / date du test:	11/07/2017
Yield / autonomie V	Yield result according to ISO/IEC 19798/ résultat autonomie selon ISO/IEC19798 :	\bar{V} : 1600
	Report reference / référence du rapport:	RICOH WEBSITE
	Test date / date du test:	-

Result / résultat: $EZ = \frac{\bar{A}}{\bar{V}} = 1.09$

Does the expected ratio (EZ) reached / la ratio prévu est-il atteint?	Yes / Oui
Does the expected yield reached / l'autonomie prévue est-elle atteinte?	Yes / Oui

Yellow / Jaune					
Yield / autonomie A:	$(A1 + A2 + A3) / 3 = \overline{A}$	A1: --	A2: --	A3: --	$\overline{A} : --$
Yield / autonomie V:	$(V1 + V2 + V3) / 3 = \overline{V}$	V1: --	V2: --	V3: --	$\overline{V} : --$
Alternative:					
Yield / autonomie A	Yield result according to ISO/IEC 19798/ résultat autonomie selon ISO/IEC19798 :				$\overline{A} : 1900$
	Report reference / référence du rapport:		K16089-90-91-92-RICOH SPC C250E-2K-1.6K.pdf		
	Test date / date du test:		11/07/2017		
Yield / autonomie V	Yield result according to ISO/IEC 19798/ résultat autonomie selon ISO/IEC19798 :				$\overline{V} : 1600$
	Report reference / référence du rapport:		RICOH WEBSITE		
	Test date / date du test:		-		
	Result / résultat:	$EZ = \frac{\overline{A}}{\overline{V}} = 1.18$			
Does the expected ratio (EZ) reached / la ratio prévu est-il atteint?					Yes / Oui
Does the expected yield reached / l'autonomie prévue est-elle atteinte?					Yes / Oui

Color test / test de couleur (5.6.2)

Schwarz	51	50%	75%	90%
2 F surfaces average / Moyenne des 2 surfaces F - A :	21.92/-0.22/-2.86	25.66/5.58/-1.40	24.18/5.49/-2.23	24.93/2.46/-1.53
2 F surfaces average / Moyenne des 2 surfaces F - V :	25.81/2.10/-2.75	26.50/3.67/0.01	25.29/3.04/-1.43	25.14/2.81/-1.51
Δ E* :	4.47	2.25	2.50	0.38
Δ E* ≤ 18	Yes / Oui	Yes / Oui	Yes / Oui ¹⁾	Yes / Oui
Cyan	51	50%	75%	90%
2 F surfaces average / Moyenne des 2 surfaces F - A :	58.76/-15.19/-47.50	65.37/-10.86/-42.21	63.00/-12.67/-43.88	65.96/-12.70/-43.11
2 F surfaces average / Moyenne des 2 surfaces F - V :	55.80/-16.19/-48.09	57.66/-14.23/-44.61	55.64/-15.18/-46.85	54.47/-16.05/-46.96
Δ E* :	3.01	7.92	7.50	11.63
Δ E* ≤ 18	Yes / Oui	Yes / Oui	Yes / Oui ¹⁾	Yes / Oui
Magenta	51	50%	75%	90%
2 F surfaces average / Moyenne des 2 surfaces F - A :	47.79/64.36/2.29	50.58/67.59/-2.28	49.89/67.91/-1.66	52.79/63.91/-3.95
2 F surfaces average / Moyenne des 2 surfaces F - V :	49.41/64.30/4.22	50.14/63.61/7.23	49.55/63.24/6.47	48.96/63.64/6.43
Δ E* :	1.89	5.03	4.40	6.54
Δ E* ≤ 18	Yes / Oui	Yes / Oui	Yes / Oui ¹⁾	Yes / Oui
Yellow / Jaune	51	50%	75%	90%
2 F surfaces average / Moyenne des 2 surfaces F - A :	85.52/-7.86/81.80	88.97/-7.13/74.86	88.76/-6.82/73.98	89.46/-8.15/73.85
2 F surfaces average / Moyenne des 2 surfaces F - V :	85.22/-4.46/73.36	85.24/-2.81/69.75	84.82/-3.22/69.78	84.21/-3.01/72.22
Δ E* :	2.41	4.40	4.39	5.79
Δ E* ≤ 18	Yes / Oui	Yes / Oui	Yes / Oui ¹⁾	Yes / Oui



Visible color levels / niveaux de couleur visible	A	V	Difference	
Black / noir	15	15	0	Yes / Oui
Cyan	15	15	0	Yes / Oui
Magenta	15	15	0	Yes / Oui
Yellow / jaune	15	15	0	Yes / Oui

Fading test / test de décoloration (5.6.3)				
Printed pages A / page d'impression A				Black / Noir
	1	6	A	F
Color value after 51 pages Valeur de couleur après 51 pages	90.53	76.79	63.27	21.92
	1	6	A	F
Color value with the greatest deviation Valeur de la couleur avec l'écart maxi.	93.50	82.48	70.23	25.66
Printed pages V / page d'impression V				
	1	6	A	F
Color value after 51 pages Valeur de couleur après 51 pages	90.7	70.90	53.09	25.81
	1	6	A	F
Color value with the greatest deviation Valeur de la couleur avec l'écart maxi.	90.57	68.77	50.68	26.50
	1	6	A	F
Difference	2.85	3.56	4.56	3.05
	1	6	A	F
$\Delta L^* \leq 8$	Yes / Oui	Yes / Oui	Yes / Oui	Yes / Oui
Difference within permissible parameter / différence dans les paramètres admissibles				Yes / Oui

Printed pages A / page d'impression A				Cyan
	1	6	A	F
Color value after 51 pages Valeur de couleur après 51 pages	90.23	76.65	65.69	58.76
	1	6	A	F
Color value with the greatest deviation Valeur de la couleur avec l'écart maxi.	93.82	83.26	67.47	65.96
Printed pages V / page d'impression V				
	1	6	A	F
Color value after 51 pages Valeur de couleur après 51 pages	90.72	73.86	57.38	55.80
	1	6	A	F
Color value with the greatest deviation Valeur de la couleur avec l'écart maxi.	91.42	73.04	60.58	57.66
	1	6	A	F
Difference	2.9	5.79	1.42	5.33
	1	6	A	F
$\Delta L^* \leq 8$	Yes / Oui	Yes / Oui	Yes / Oui	Yes / Oui
Difference within permissible parameter / différence dans les paramètres admissibles				Yes / Oui

Printed pages A / page d'impression A				Magenta
	1	6	A	F
Color value after 51 pages				
Valeur de couleur après 51 pages	91.73	77.22	73.86	47.79
	1	6	A	F
Color value with the greatest deviation				
Valeur de la couleur avec l'écart maxi.	93.51	84.02	69.88	52.79
Printed pages V / page d'impression V				
	1	6	A	F
Color value after 51 pages				
Valeur de couleur après 51 pages	90.94	75.20	63.07	49.41
	1	6	A	F
Color value with the greatest deviation				
Valeur de la couleur avec l'écart maxi.	90.69	83.23	61.82	50.14
	1	6	A	F
Difference	1.66	7.42	0.31	4.27
	1	6	A	F
$\Delta L^* \leq 8$	Yes / Oui	Yes / Oui	Yes / Oui	Yes / Oui
Difference within permissible parameter / différence dans les paramètres admissibles				Yes / Oui

Printed pages A / page d'impression A				Yellow / Jaune
	1	6	A	F
Color value after 51 pages				
Valeur de couleur après 51 pages	93.76	92.10	88.63	85.52
	1	6	A	F
Color value with the greatest deviation				
Valeur de la couleur avec l'écart maxi.	94.32	93.22	91.97	89.46
Printed pages V / page d'impression V				
	1	6	A	F
Color value after 51 pages				
Valeur de couleur après 51 pages	93.51	91.63	88.36	85.22
	1	6	A	F
Color value with the greatest deviation				
Valeur de la couleur avec l'écart maxi.	93.35	91.35	87.76	84.21
	1	6	A	F
Difference	0.54	0.96	2.74	2.93
	1	6	A	F
$\Delta L^* \leq 8$	Yes / Oui	Yes / Oui	Yes / Oui	Yes / Oui
Difference within permissible parameter / différence dans les paramètres admissibles				Yes / Oui

Fixing test / test de fixation (5.6.4)

Test methods / Méthodes de test: Visual / visuel.

Black / Noir

Yes / Oui

Cyan

Yes / Oui

Magenta

Yes / Oui

Yellow / jaune

Yes / Oui

if not / si non: --



Color uniformity test / test d'uniformité des couleurs (5.6.5)

Does the color uniformity on gray page respect the parameter :

L'uniformité des pages grises respecte-t-elle le paramètre :

$$\Delta E^*_{ab} \leq 8$$

Yes / Oui

Does the color uniformity on cyan page respect the parameter :

L'uniformité des pages cyans respecte-t-elle le paramètre :

$$\Delta E^*_{ab} \leq 8$$

Yes / Oui

Does the color uniformity on magenta page respect the parameter :

L'uniformité des pages magentas respecte-t-elle le paramètre :

$$\Delta E^*_{ab} \leq 8$$

Yes / Oui

Does the color uniformity on yellow page respect the parameter :

L'uniformité des pages jaunes respecte-t-elle le paramètre :

$$\Delta E^*_{ab} \leq 8$$

Yes / Oui

if not / si non: --

Background / fond de page (5.6.6)

Is the background similar or less visible than the reference?

Le niveau de fond est-il similar ou moins visible que la référence ?

Yes / Oui

if not / si non: --

Ghosting / image fantome (5.6.7)

Is the repetition of the black areas within the permissible parameters?

La répétition des aplats noirs est-elle dans les paramètres admissibles

Yes / Oui

Is the repetition of the cyan areas within the permissible parameters?

La répétition des aplats cyans est-elle dans les paramètres admissibles?

Yes / Oui

Is the repetition of the magenta areas within the permissible parameters?

La répétition des aplats magentas est-elle dans les paramètres admissibles?

Yes / Oui

Is the repetition of the yellow areas within the permissible parameters?

La répétition des aplats jaunes est-elle dans les paramètres admissibles?

Yes / Oui

if not / si non: --

Toner miscibility test / test de miscibilité du toner (5.6.8)

Does the miscibility exist / la miscibilité existe-t-elle ?

Yes / Oui

if not / si non: --

