



INTERFLON GREASE

Unsere Schmiermittelempfehlung

Um die optimale Lebensdauer und Leistungsfähigkeit unserer Servomold-Komponenten zu gewährleisten, empfehlen wir den Einsatz geeigneter Schmiermittel für den jeweiligen Einsatzbereich.

Standardtemperaturbereich

Interflon Food Grease EP

für Verzahnungsteile

› Unsere Getriebekomponenten werden mit Interflon Food Grease EP in Wartungsintervallen von 1 Million bis 2 Millionen Zyklen geschmiert.



Anwendung	Stirnräder, Ritzelwellen, Zahnstangen
Intervall	1 Mio. bis 2 Mio. Zyklen
Temp.-Bereich	-20° bis 170 °C
Gebinde	400 ml Kartusche*

Interflon Food Grease 2

für Bewegungsgewinde

› Leitgewindemuttern sowie Kugelkäfige werden mit Interflon Food Grease 2 in Intervallen von 100.000 bis 200.000 Zyklen geschmiert.



Anwendung	Kugelkäfige, Leitmuttern u. -gewinde, Gewindekerne
Intervall	100.000 bis 200.000 Zyklen
Temp.-Bereich	-20° bis 150 °C
Gebinde	400 ml Kartusche*

Hochtemperaturbereich

Interflon Grease HTG

für Verzahnungsteile

› Unsere Getriebekomponenten werden mit Interflon Grease HTG in Wartungsintervallen von 1 Million bis 2 Millionen Zyklen geschmiert.



Anwendung	Stirnräder, Ritzelwellen, Zahnstangen
Intervall	1 Mio. bis 2 Mio. Zyklen
Temp.-Bereich	-20° bis 240 °C (kurzfristig 270 °C)
Gebinde	400 ml Kartusche*

Interflon Fluor Grease 2

für Bewegungsgewinde

› Leitgewindemuttern sowie Kugelkäfige werden mit Interflon Fluor Grease 2 in Intervallen von 100.000 bis 200.000 Zyklen geschmiert.



Anwendung	Kugelkäfige, Leitmuttern u. -gewinde, Gewindekerne
Intervall	100.000 bis 200.000 Zyklen
Temp.-Bereich	-30° bis 270 °C
Gebinde	150 ml Tube*

Für eine bessere Funktionsfähigkeit ist es ratsam, die Teile zu reinigen oder das vorherige Schmiermittel zu entfernen, bevor man das Produkt benutzt.

*Auch erhältlich in anderen Gebinden!