

Preisangebot	Detailliertes Angebot	Wahrscheinlichkeit der Bestellung	%	Fertigstellung ca.
				(month/year)

KUNDENDetails (Werkzeugmacher)

Firmenname	Kundenprojektname	Kundenprojektnr.
Ansprechpartner	E-Mail-Adresse	Tel.-Nr.

ENDKUNDENDetails

Firmenname Endkunde	Projektname Endkunde	Projektnr. Endkunde
---------------------	----------------------	---------------------

Branche:

Medizin Verpackung Konsumg. Automotive Elektronik Andere Welche?

ARTIKELDetails

Bitte stellen Sie uns 2D=dxg, pdf / 3D_step Dateien zur Verfügung!

Artikelname	Artikelnummer	Gewinde Ø	Gewindelänge	Gewindesteigung
Gewinderichtung	rechts links			
Materialtyp	Materialbezeichnung	Glasfaser Carbon Glaskugeln	Prozentanteil	Schmelztemperatur

PROJEKTDetails

Gewindekernkühlung

Ja Nein



Direktkühlung

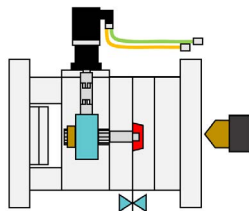


Mit innerem Kern

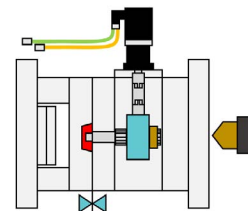
Anzahl Kavitäten	Anordnung Kavitäten	Steigung	Anordnung Kavitäten	Steigung	Anordnung Kavitäten	Steigung	Andere Anordnung
	radial	Ø	quadratisch	x/y	inline	x	

Ausschraubrichtung:

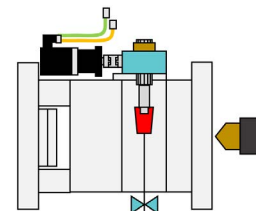
Auswerferseite



Düseenseite

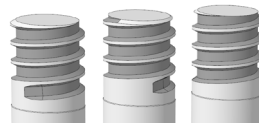


seitlich

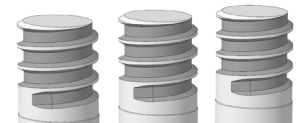


Gewindestart:

Gewindeanfang ungerichtet



Gewindeanfang gerichtet



PROZESSDetails

Ausschraubzeit (in eine Richtung)	sek.	Zykluszeit (komplett)	sek.	Wkz.-Temperatur	°C
Servomotor-Typ: (Lagegeber)	Resolver	Motorbremse: (Haltebremse)	ohne Bremse	Steuerung:	Bitte anbieten
	Absolutwertgeber		mit Bremse		Liegt vor

Bemerkungen:

Bei technischen Fragen wenden Sie sich bitte an: servo@i-mold.com