

Preisangebot	Detailliertes Angebot	Wahrscheinlichkeit der Bestellung	%	Fertigstellung ca.
				(month/year)

KUNDENDetails (Werkzeugmacher)

Firmenname	Kundenprojektname	Kundenprojektnr.
Ansprechpartner	E-Mail-Adresse	Tel.-Nr.

ENDKUNDENDetails

Firmenname Endkunde	Projektname Endkunde	Projektnr. Endkunde
---------------------	----------------------	---------------------

Branche:

Medizin Verpackung Konsumg. Automotive Elektronik Andere Welche?

ARTIKELDetails

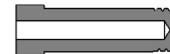
Bitte stellen Sie uns 2D=dxg, pdf / 3D_step Dateien zur Verfügung!

Artikelname	Artikelnummer	Gewinde Ø	Gewindelänge	Gewindesteigung
Gewinderichtung	rechts links			
Materialtyp	Materialbezeichnung	Glasfaser Carbon Glaskugeln	Prozentanteil	Schmelztemperatur
			%	°C

PROJEKTDetails

Gewindekernkühlung

Ja Nein



Direktkühlung

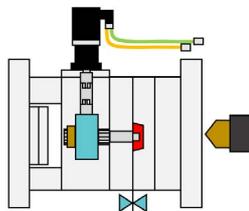


Mit innerem Kern

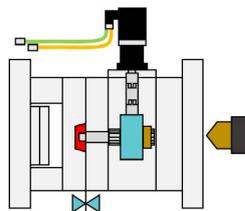
Anzahl Kavitäten	Anordnung Kavitäten	Steigung	Anordnung Kavitäten	Steigung	Anordnung Kavitäten	Steigung	Andere Anordnung
	radial	Ø	quadratisch	x/y	in Reihe	x	

Ausschraubrichtung:

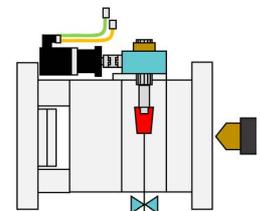
Auswerferseite



Düseenseite



seitlich



Gewindestart:

Gewindeanfang ungerichtet



Gewindeanfang gerichtet



PROZESSDetails

Ausschraubzeit (in eine Richtung)	sek.	Zykluszeit (komplett)	sek.	Wkz.-Temperatur	°C
Servomotor-Typ: (Lagegeber)	Resolver	Motorbremse: (Haltebremse)	ohne Bremse	Steuerung:	Bitte anbieten
	Absolutwertgeber		mit Bremse		Liegt vor

Bemerkungen:

Bei technischen Fragen wenden Sie sich bitte an: servo@i-mold.com