



EXPERIENCE TO PERFORM

SCHEMA TECNICA

## MOTORSIL D

### GUARNIZIONE SILICONICA AD ALTE PRESTAZIONI

#### - DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Prodotto per guarnizioni di tenuta, forma una guarnizione di qualsivoglia spessore. Consente di formare accoppiamenti dinamici ed elastici. Riempie microspazi dovuti alle non perfette planarità, sostituendo tutti i tipi di guarnizioni preformate. Autolivellante, indurisce senza perdita di volume. Reticola a temperatura ambiente per azione dell'umidità.

#### - CAMPI DI IMPIEGO

In sostituzione o come coadiuvante di qualsiasi tipo di guarnizione preformata. Adatto anche per motori muniti di marmitta catalitica; essendo un prodotto a bassa volatilità non esiste il rischio di compromettere il funzionamento della sonda lambda. Facile da rimuovere.

#### - CARATTERISTICHE TECNICHE

(prima della reticolazione)

• Aspetto	Pasta autolivellante
• Colore	Rosso
• Odore	tipico
• Reticolazione	acetica
• Densità	1,120 g/ml
• Viscosità	250.000 cPs
• Volatile %	3 % ca.

(dopo reticolazione)

• Durezza shore A	50
• Allungamento alla rottura	200 %
• Resistenza alla trazione	4,5 MPa
• Modulo di elasticità (100% di allungamento)	1,8 MPa
• DCR (deformazione rimanente alla compressione)	35 %

(messa in opera)

• Tempo di formazione pelle	10 minuti ca.
• Tempo di reticolazione	4,5 mm/ 24 h
• Temperatura di esercizio	
- in continuo	-70° ÷ +250°C
- per punte	fino a 300°C

Il prodotto, dopo reticolazione, resiste ad acqua, carburanti, oli minerali e sintetici, liquidi per radiatori.

#### - MODALITÀ D'USO

Impiegare su superfici pulite e sgrassate. Procedere al montaggio dei pezzi dopo circa 20 minuti (formazione pelle) E' possibile accelerare la reticolazione mediante calore.

#### - STOCCAGGIO

In confezione integra e conservata a temperatura ambiente e al riparo dalla luce solare diretta : 2 anni

#### -ATTENZIONE

Durante l'indurimento si svolgono tracce di vapori di acido acetico. Evitare il contatto prolungato del prodotto con la pelle e gli occhi; in caso di contatto con gli occhi lavare abbondantemente con acqua.

#### - CONFEZIONE

Tubetto in alluminio  
Contenuto 60 g.

Cod. 0096

#### - NOTE

Per informazioni sulla sicurezza del prodotto si consiglia di consultare la scheda di sicurezza.

R&D 01/02/2008

I dati contenuti in questo stampato sono frutto di ricerche tecnologiche dei nostri laboratori e vengono dati a puro titolo informativo. Escludiamo ogni responsabilità che di scelta o applicazione errata del prodotto e dalla mancanza delle necessarie precauzioni, che dovranno essere verificate attentamente dall'utilizzatore. Per informazioni, rivolgersi al nostro Servizio Tecnico al n° 800-016604

AREXONS S.p.A. A SOCIO UNICO  
Via Antica di Cassano, 23  
20063Cernusco sul Naviglio (MI) Italy  
Capitale Sociale: € 15.000.000,00 I.V.  
Registro delle Imprese di Milano n. 09728360968  
Codice Fiscale e Partita IVA 09728360968  
Direzione e coordinamento ex art. 2497 c.c. PLI (Netherlands) B.V.  
Centralino 02 92436.1  
Fax 02 92436.306  
[www.arexons.com](http://www.arexons.com)

Sistemi di gestione di qualità della società Arexons S.p.A.  
certificati ISO 9001 da LRQA.

Sistemi di gestione di ambiente e sicurezza della società Arexons S.p.A.  
certificati ISO 14001 e OHSAS 18001 da Bureau Veritas.

