



セルプレスト管 ウェルディング継手



鳥居化成株式会社

セルプレスト管ウェルディング継手により完全止水を実現



(DCP-1650 県道横断管)

■特 長

1. 管は高密度ポリエチレン製であることから、**軽い・錆びない・腐らない**という特性に加え、**化学安定性・耐侯性・成形性**に優れており、**リサイクル可能な環境**に優しい管です。
2. 接続作業は**ウェルディング継手**により施工されますので、**一体化された水密性の高いパイプライン**が形成されます。
3. ウェルディング継手は**弊社が行います**。
4. **長尺**で現場へ納入可能なことから工期の短縮が見込めます。
5. 管は施工性・水理特性に優れた**内外面平滑構造**です。



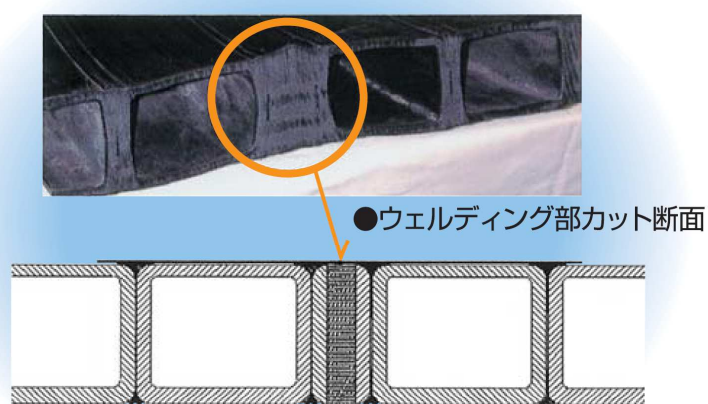
■ウェルディングとは……

専用機器を用い、管の端面どうしをウェルディング（樹脂溶接）する継手工法です。管と同材質の樹脂（高密度ポリエチレン）を用いてウェルディングしますので、一体化された完全な管路に仕上がります。

継手工法については、2種類用意しておりますので、弊社の最寄り営業所までお問い合わせ下さい。

管端面溶接

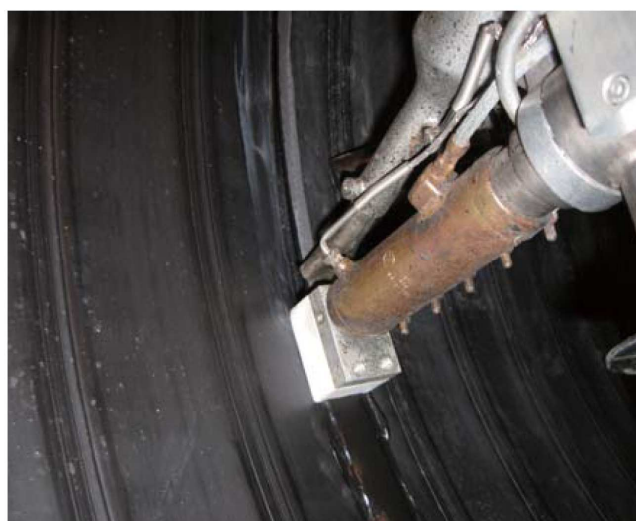
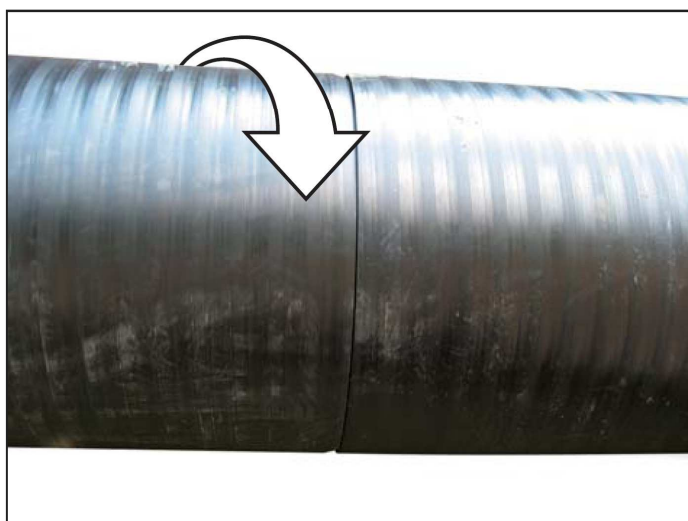
管端面を合わせ、ウェルディングする継手です。



ウェルディング継手施工状況

ねじ込み溶接

ねじ加工を行った管を接続し、ウェルディングする継手です。



ウェルディング継手施工状況

■ 施 工 状 況

管端面溶接



①管設置



②ウェルディング継手施工



③据付け完了

ねじ込み溶接



①ねじ込み接続



②ウェルディング継手施工



③据付け完了

■ 寸 法 規 格

(単位: mm)

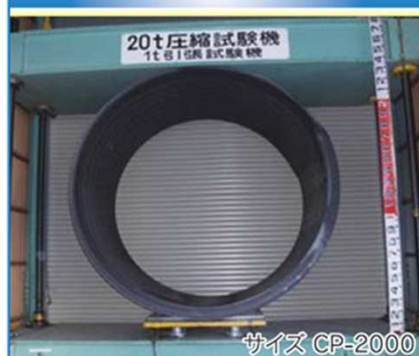
呼 称	外 径	内 径	長 さ	参考重量 (kg/m)
DCP-1000	1100	1000	10,000	60
DCP-1200	1330	1200	10,000	85
DCP-1350	1490	1350	10,000	111
DCP-1500	1660	1500	10,000	135
DCP-1650	1830	1650	10,000	155
DCP-1800	1990	1800	10,000	183
DCP-2000	2220	2000	10,000	233
DCP-2200	2440	2200	10,000	292

- 注1. 寸法規格は内径 $\pm 2\%$ ・長さ $-0, +3\%$ とし、その他は参考規格とします。
 注2. 長さは受渡し当事者間の協議によって変更することができます。
 注3. 規格については改良のため予告なく変更することがあります。
 注4. セルプレスト管は受注生産品となります。

各種性能試験

セルプレスト管の確かな品質と、高い性能を確認するために行っている試験をご紹介します。

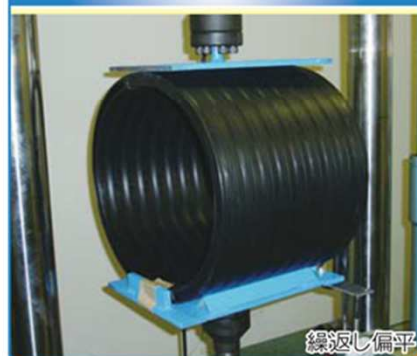
偏平試験



引張試験



疲労試験



曲げ試験

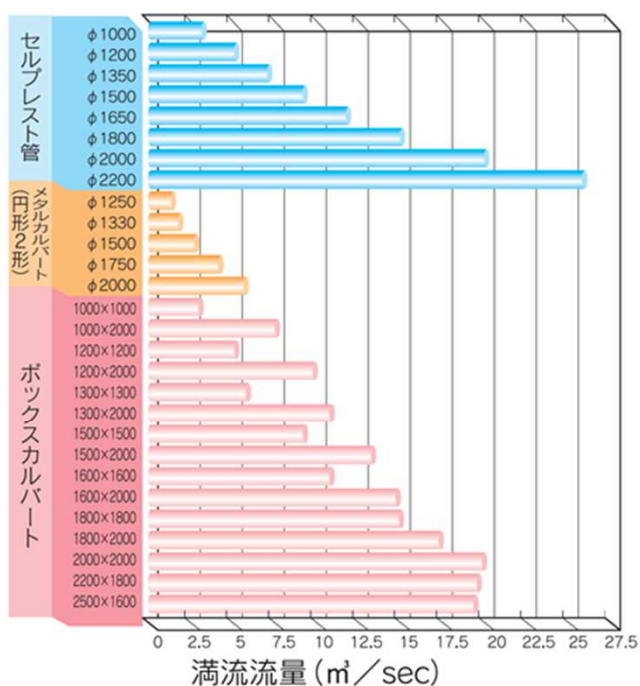


水密試験

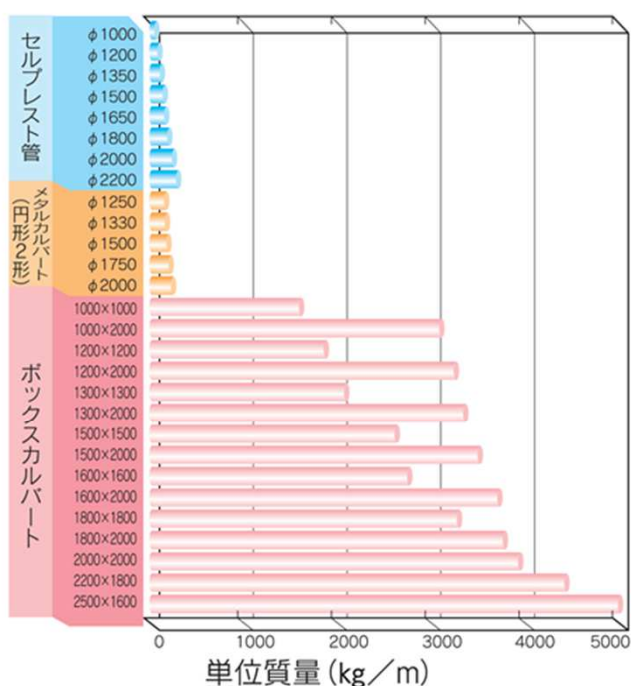


比較資料

流量比較



質量比較



〈条件〉 計算方法：マニング式 勾配：I=1.0% 水深：満流時
 粗度係数：セルプレスト管 n=0.010
 メタルカルバート (円形2形) n=0.033
 ボックスカルバート n=0.013

使用上の注意事項

用 途

- ・管及び継手は、一般土木用途の排水管として自然流下での使用条件で設計されており、常時水頭が加わる場合での使用や、水以外の流体を搬送する場合には、弊社までお問い合わせください。
- ・管及び継手は、原則として地中埋設用です。露出配管での使用の場合には、弊社までお問い合わせください。

運搬・保管上の注意

- ・管は傷つきやすいので、放り投げたり、引きずったりしないでください。
- ・車での運搬に際しては、荷台などの角に管が直接当たらないように保護し、運搬中に管が動かないようにしっかりと固定してください。
- ・保管は平面な場所に横積とし、荷崩れや管上から転落しないように注意してください。また、管の全長が最長で10m品であることと重量を理解の上、取り扱いいただくようにお願いします。
- ・保管されている管の付近での火気の使用は行わないでください。火災の危険が有るばかりでなく、管の変形や劣化の原因になります。



ご 注 意

本カタログに記載する情報は、誤りの訂正、不十分な内容の補足・改善、設計変更、製品の生産中止等、弊社が必要とする事由により、予告無く改定されます。従って、本カタログで製品選定の際には、必要に応じて、最新版であるか弊社までご確認ください。



J W 0 3 0 8 0 1 7
一般用ポリエチレン管

日本水道協会
検査工場

鳥居化成株式会社

●本 社	長野県長野市豊野町浅野1864番地 ☎ 389-1195	TEL. 026-257-3211 FAX. 026-257-3153
●東 京 支 店	東京都千代田区内神田1丁目3番5号 ☎ 101-0047 〈野村ビル4F〉	TEL. 03-5217-2751 FAX. 03-3293-7070
●大 阪 営 業 所	大阪府大阪市東淀川区東中島1-18-31 ☎ 533-0033 〈新星和新大阪ビル504号〉	TEL. 06-6326-9588 FAX. 06-6326-9594
●広 島 営 業 所	広島県広島市東区光町2丁目7番35号 ☎ 732-0052 〈光町Uビル5F〉	TEL. 082-568-5611 FAX. 082-568-5651
●名古屋営業所	愛知県名古屋市中区大我町67番地の1 ☎ 462-0064 〈第2三鈴ビル5F〉	TEL. 052-901-7751 FAX. 052-901-7784
●仙 台 営 業 所	宮城県仙台市泉区大沢3丁目5番地の6 ☎ 981-3137	TEL. 022-374-3811 FAX. 022-374-3812
●九州営業所	福岡県福岡市博多区博多駅前1-4-4 ☎ 812-0011 〈JPR博多ビル6F〉	TEL. 092-432-5588 FAX. 092-432-5590
●信濃町工場	長野県上水内郡信濃町大字平岡171 ☎ 389-1315	TEL. 026-255-4908 FAX. 026-255-2244

<http://www.toriik.co.jp>

ウェブ検索: 鳥居化成

検索

